

はじめに

この度は、ホイールアライメントテスター『Quick Aligner 3D Auto Boom』をお買い上げ頂きまして、誠にありがとうございます。

本製品をご使用になる前に、必ずこの取扱説明書を注意深く読み、よく理解してからご使用ください。 取扱説明書の中の注意事項および使用方法等をよく読み、理解した上でご使用頂かないと、本製品が十分に能力を 発揮できないばかりか、車両の不具合や人身事故につながる恐れがあります。十分に理解した上で正しくご使用ください。

本製品や取扱説明書の内容についてご質問がある場合は、お買い上げ頂きました販売会社までお問い合わせください。

尚、本製品ご使用の際は取扱説明書および警告ラベル等の紛失や汚損に気を付けてください。 万一、取扱説明書および警告ラベル等を紛失・汚損された場合は、速やかに販売会社より購入の上、保管または正しく 貼付してください。

藝士						
この取扱説明書では「危険」「警	告」「注意」「補足」について次のような定義と警告表示を使用しています。					
言っないは女王1F来のために重 ので、必ずよく理解してから本製品	。安な事柄です。大身事取で財物損害防止のための重要な事項が記載されていよう 記を使用してください。					
⚠️ 危険・・・	取扱を誤った場合に、使用者が死亡または重症を負う危険が生じる事が想定される 場合					
! 警告…	取扱を誤った場合に、使用者が死亡または重症を負う可能性が想定される場合 および物的損害が発生する可能性が想定される場合					
● 注意・・・	取扱を誤った場合に、使用者が傷害を負う危険が想定される場合 および物的損害のみの発生が想定される場合					
☞ 補足…	補足機能や取扱いの際に確認・留意しておく必要がある情報					

目次

項目		ページ	項目		ページ
1.	商品保証	1	6.2.1.1.	起動方法	21
2.	安全上の注意事項	2	6.2.1.2.	シャットダウン方法	21
2.1.	使用時の注意	2	6.2.1.3.	強制シャットダウン	21
2.2.	設置時安全上の注意事項	2	6.2.2.	アライメントリフトを使用したアライメント測定	21
2.3.	操作時安全上の注意事項	2	6.3.	メインメニュー	22
2.4.	修理に関する安全上の注意事項	3	6.3.1.	各種ボタン・機能説明	23
2.5.	安全機能	3	6.4.	アライメント測定	25
2.5.1.	ヒューズ	3	6.4.1.	車両選択	25
2.5.2.	遮断機	3	6.4.1.2.	顧客情報入力	26
2.5.3.	可動部保護カバー	3	6.4.2.	車両点検	27
2.6.	警告ラベル情報	4	6.4.3.	キャンバー、トー測定(ランアウト)	29
3.	機能及び仕様	5	6.4.4.	キャスター・キングピンアングル測定	33
4.	機器設置	6	6.4.4.1.	ステアリングを左に回す	33
4.1.	設置	6	6.4.4.2.	ステアリングを右に回す	34
4.2.	設置場所	6	6.4.4.3.	ステアリングをまっすぐにする	35
4.3.	設置条件	6	6.4.5.	アライメントの調整	37
4.4.	電源接続	6	6.4.5.1.	後輪の調整	37
4.5.	設置要領·配置図	7	6.4.5.2.	前輪の調整	42
5.	主要部分の説明	9	6.4.5.3.	レポート印刷	44
5.1.	機器配線図	10	6.4.5.4.	アライメント調整方法の選択	45
5.2.	カメラ・カメラビーム	11		1. シングルタイロッド調整	45
5.3.	カメラポスト	11		2. トーカーブ調整	46
5.4.	インターフェイスボックス	11		3. ジャッキアップ調整(4輪)	47
5.5.	ターゲットプレート	12		4. ジャッキアップ調整(前輪)	48
5.6.	メインキャビネット	12		5. ジャッキアップ調整(後輪)	49
5.7.	ディストリビューションパネル	12		6. イージートー調整	50
5.8.	デスクトップコンピュータ(PC)	13		7. ドラッグリンクの調整	52
5.9.	モニター	13		8. クレードル調整	53
5.10.	キーボード・マウス	13		9.0°のキャンバー	53
5.11.	無停電電源装置(UPS)	13	6.5.	クイックアライメント	54
5.12.	プリンター	13	7.	ワークショップデータマネージャー	56
5.13.	標準付属品	14	7.1.	日時アライメントレポート	57
5.13.1.	ホイールクランプ	14	7.2.	登録番号アライメントレポート	57
5.13.2.	タイヤクランプ	15	7.3.	年次アライメントレポート	58
5.13.3.	ブレーキペダルロック	16	7.4.	作業者別アライメントレポート	58
5.13.4.	ステアリングロック	16	7.5.	顧客データベース	58
5.13.5.	輪止め	16	7.6.	顧客リマインダ	59
5.14.	オプション品	17	8.	設定	60
5.14.1.	ホイールクランプエクステンションアダプター	17	8.1	車両仕様	61
5.14.2.	スペーサー	17	8.1.1	車両データのアップデート	61
6.	操作·取扱方法	18	8.1.2.	ユーザー車両データの登録	62
6.1.	アライメント測定前準備	18	8.2.	測定単位	67
6.1.1	車両セッティング	18			
6.1.2	電源ON	20			
6.2.1	起動、シャットダウン方法	21			

目次

8.3.	ワークショップ情報	68
8.3.1.	アイコンの作成方法	69
8.4.	校正履歴	72
8.5.	Ο Ε Μウィザード	72
8.5.1.	O E Mウィザードの新規登録・編集	72
8.5.2.	O E Mウィザードの削除	72
8.5.3.	車両選択のカスタマイズ	73
8.6.	作業者登録	75
8.7.	バックアップと復元	76
8.8.	作業番号のリセット	77
8.9.	ソフトウェアの更新	77
8.9.1	車両データのロック	77
8.9.2	設定機能 ログインのパスワード再設定	78
9.	言語設定	79
10.	日常点検、メンテナンス	80
11.	トラブルシューティング	82
11.1	アライメント	82
11.2	デスクトップコンピューターと周辺機器	84
11.3	カメラポスト	85

1. 商品保証

- 本製品を電源に接続する際は、必ずアースを適切に接続してください。
 アースを接続していないと、ノイズ等の影響を受け、PCやカメラシステムに障害が発生する恐れがあります。
 また、漏電発生時や高圧の電流負荷が掛かかった場合に、各コンポーネントを損傷し、システム障害等が発生 する恐れがあります。
- 2. 入力電源はAC100V(50/60Hz)で使用してください。供給電圧が不安定だと、機械やシステムが正常に作動 しない恐れがあります。
- 3. 作業終了時はデスクトップコンピュータを必ずシャットダウンしてください。シャットダウンをせずにメイン電源を切ると、 ソフトウェアの破損につながる恐れがあります。
- 4. 本製品の分解・修理を行わないでください。感電やショートを起こす恐れがあります。 修理が必要な場合は、必ず販売会社にお問い合わせください。
- 5. 本製品を使用目的以外では使用しないでください。
- 6. 本製品は屋内で使用し、直射日光や雨等のあたる場所で使用しないでください。故障の原因になります。
- 7. 本製品は精密機器です。強い衝撃を与えないでください。
- 8. 本製品に他のアプリケーションソフト(オーディオ、ビデオ等)をダウンロードしないでください。正常に作動しなくなる 恐れがあります。
- 9. 本製品の部品を取り外したり、改造したりしないでください。各機器が正常に作動しなくなる恐れがあります。 修理が必要な場合は、必ず販売会社にお問い合わせてください。
- 10. <u>ユーザー車両諸元データの入力は責任者が行ってください。</u>不正・不完全な車両諸元の入力によるアライメント 測定・調整後の車両の不具合について、一切の責任を負いません。 また、いかなる損害または損失に対しても請求は認められません。
- 11. 車両のリフトアップ等を行う場合は、リフトメーカーの注意事項に従ってください。
- 12. 保証書は大切に保管してください。保証期間は購入日より1年間となります。

上記の内容が守られない場合は保証の対象外となります。

2. 安全上の注意事項

- ・作業中のケガや事故を防止する為、本製品をご使用になる前に取扱説明書および警告ラベルをよく読み、細心 の注意を払って作業を行ってください。
- ・アライメント測定・調整を行う際は、安全を考慮し、十分な作業スペースを確保して行ってください。また、車両に ついて十分な知識を持った作業者が作業を行ってください。
- ・取扱説明書はすぐに確認できるよう、大切に保管してください。
- ・調整による車両の不具合、ユーザー車両諸元入力による車両の不具合、人的損害および物的損害は、保証 の対象となりません。

★ 本説明書の指示に従わなかった場合、作業者がケガをする恐れががあります。

本説明書の指示に従わなかった場合、物的損害につながる恐れがあります。

2.1. 使用時の注意

- ・本製品を使用の際は、取扱説明書の指示に従い、正しく使用してください。
- ・標準付属品またはオプション品を使用してください。
- ・アライメント調整時はアライメントピット等に車両をセッティングし、車輪をフリーの状態にしてから行なってください。

2.2. 設置時安全上の注意事項

- 1. 本製品の設置は、販売会社にご依頼ください。 販売会社以外が設置を行った場合、本製品の精度保証はいたしません。
- 2. 本製品を屋外や湿気の多い室内(洗車場の近く等)に設置しないでください。
- 3. 本製品を爆発物や引火性のある液体の付近等の危険な場所に設置しないでください。
- 4. 車両のエンジンをかけて作業する場合は、適切な換気を行ってください。
- 5. 周囲に大容量の変圧器、電気モーター、その他強い磁場がない場所に本製品を設置してください。
- 6. 延長電源ケーブルが必要な場合は、各機器の定格以上の規格ケーブルを使用してください。
- 7. 電源ケーブルに不要な力が掛からないように配線してください。また、必ずアースを適切に接続してください。

2.3. 操作時安全上の注意事項

- 1. 本製品の使用を開始する前に、取扱説明書をよくお読みください。
- 2. 本製品の使用方法を熟知した作業者のみが操作を行ってください。
- 3. 測定する車両の構造、アライメント調整方法および安全機能に関する知識を十分に理解した作業者のみが 本製品の操作を行ってください。
- 4. 本製品と周囲の作業エリアは、工具・部品、ゴミの散乱、グリスの付着・汚れ等のないよう、常に清潔に保って ください。
- 5. 本製品の破損または不具合が発生した場合は、操作を止め、速やかに販売会社にご連絡ください。
- <u>直射日光の当たる場所で本製品を使用しないでください。</u>
 車両のボディまたはターゲットプレートに反射した直射日光(西日)がカメラに差込むと、測定値が不安定となり、
 画面上に「ターゲットエラー」が表示されます。
- 7. カメラ付近には送風機等を設置しないでください。カメラ読込みの安定性に影響を及ぼす恐れがあります。
- 8. 本製品を使用しない時は、必ず装置の電源プラグをコンセントから抜いてください。ケーブルを引っ張らず、必ず プラグをコンセントから直接引き抜いてください。

- ターゲットプレートは慎重に取り扱ってください。乱暴に扱ったり衝撃を与えると、破損する恐れがあります。
 ターゲットプレートの表面は、ほこりや傷、汚れの付着がないよう、常に清潔に保ってください。ほこりや汚れが付着している場合は、柔らかい乾いた布で表面を拭いてください。ターゲットプレートの反射面には深い傷が付かないようにしてください。
- 10. システムの電源が入った状態で本製品を移動・回転させないでください。
- 11. 車両を進入させる前に、ロータリープレートのロックがされていることを確認してください。 また、ロータリープレートに弓形プレートがセッティングされていることを確認してください。
- 12. 本製品に衝撃を与えないでください。破損や測定時の測定精度に問題が生じる恐れがあります。
- 13. メインキャビネットのキャスターがロックされていることを確認してください。キャビネットを移動する場合は、ロックを解除 してから移動してください。
- 14. アライメントリフト等で車両のアライメント調整を行う際は、作業者のケガ・事故防止の為、適切な保護具を使用 して行ってください。
- 15. 本製品を使用する際は、取扱説明書の注意事項を遵守し、安全に使用してください。

2.4. 修理に関する安全上の注意事項

- 1. 本製品を使用する際は、必ず日常点検を行ってください。
- 2. 修理が必要な場合は、販売会社までご連絡ください。
- 3. 清掃時に洗剤を使用する際は、コーティングやシーリング材を痛めないよう、中性洗剤を使用してください。 本製品が破損または故障する恐れがあります。
- 4. 部品の交換が必要な場合は、メーカーの純正部品を使用してください。純正以外の部品に交換した場合、 使用中に発生した不具合・破損、測定時の機能や安全性は保証致しません。

2.5. 安全機能

2.5.1. ヒューズ

本製品には、電子部品を高電流から保護するためにヒューズが組み込まれています。ヒューズホルダーは、インター フェイスボックス(F2)に取り付けられており、ヒューズを交換することができます。ヒューズを交換する際は、必ず同じ 規格のものと交換してください。

2.5.2. 遮断器

本製品には、電子部品を高電圧または過電流から保護するために、遮断器(MCB)がインターフェイスボックスに 備えられています。

2.5.3. 可動部保護カバー

カメラポストには、各可動・回転部分を保護するために、可動部保護カバーが備えられています。

2.6. 警告ラベル情報

4	<u>感電注意</u> 濡れた手でスイッチなどに 触れないこと。	8	<u>指はさみ注意</u> カメラ昇降中に可動部には 指及び手を近づけないこと。
	カメラビームの昇降中は カメラビームの下及び付近に 近づかないこと。		カメラポストに寄りかからない こと。アライメント測定中に カメラビームを揺らしたり、 移動させたりしないこと。
	保護アースを必ず接続すること。		インターフェイスボックス・カメラ・ PC・アースなど本製品を 分解しないこと。
	取扱説明書をよく読み、 理解してから使用すること。 警告事項に従わないと重大 事故につながる危険性あり。		操作方法を熟知した人以外は 本製品を使用しないこと。

3. 機能及び仕様

スペック					
ホイールリム径 12~24インチ(305~610mm)					
タイヤ外径	20~40インチ(50) 5~1015mm)			
トレッド幅	1 2 2 0 ~ 2	2 4 3 5 mm			
ホイールベース	1830~4	1000mm			
カメラとロータリープレート間の距離	2000~2	2 4 0 0 mm			
ランアウト補正	3	2°			
カメラビームの移動時間(上限~下限)	60秒	±5秒			
測定パラメータ	範囲	許容誤差			
キャンバー(フロント/リア)	±15°00′	±00°02′			
キャスター(フロント)	±28°00′	±00°05′			
キングピン	±25°00′	±00°05′			
トー (フロント/リア)	±20°00′	±00°02′			
トータルトー	±40°00′	±00°04′			
セットバック(フロント/リア)	± 2 5 mm	± 2 mm			
スラストアングル	±05°00′	±00°02′			
インクルードアングル	±40°00' ±00°05'				
トレッド幅差	± 3 0 0 mm	± 5 mm			
トーアウトオンターン(T.O.OT)	±20°00′	±00°02′			
ロックアングル	±60°00′	±00°05′			
	電源				
供給電源	単相AC100V±10	% (50∕60Hz)			
消費電力	4 0	4 0 0 W			
定格電流	1	Α			
	その他				
カメラポスト寸法(カメラビーム含む)	W 2 6 7 0 × D 4 0	0 × H 2 6 2 0 mm			
メインキャビネット寸法(モニター含む)	W 7 8 0 × D 7 0 0)×H1170mm			
動作温度	0~5	50°C			
保管温度	保管温度 - 20℃~70℃				
湿 度	度においてと				

4. 機器設置

4.1. 設置

本製品の設置には精度が必要となる為、販売会社にご依頼ください。お客様による設置の場合、精度は保証しかねます。

4.2. 設置場所

本製品は屋内仕様です。屋外には設置できません。

また、直射日光や西日のあたる場所、湿気の多い場所では使用できません。

4.3. 設置条件

- ・作業場はコンクリート等で水平に舗装されていること
- ・車両の測定や調整に支障がないスペースが確保されていること
- ・ 側壁や屋根からのクリアランスは、作業者が移動し、ホイールの位置合わせやメンテナンス作業を行う為に十分な スペースを確保すること
- ・リフトアップを考慮した高さが確保されていること



アライメントリフトを設置する場合、リフトを下限に下げた状態時の水平レベルと、アライメント測定 位置(ロータリープレート)の水平レベルが同じとなるように設置してください。

4.4. 電源接続

単相AC100V±10%(50/60Hz)に接続し、アースを適切に接続してください。



アースを接続していないと、ノイズ等の影響を受け、PCやカメラシステムに障害が発生する恐れがあります。また、漏電発生時や高圧の電流負荷が掛かかった場合に、各コンポーネントを損傷し、システム障 害等が発生する恐れがあります。

4.5. 設置要領·配置図

アライメントリフトの設置要領・参考配置図は下記をご参照ください。



- 1. 本製品、アライメントリフトを設置するスペースが水平土間であることを確認してください。 (水平レベル許容範囲:2mm未満)
- 2. カメラポスト中心とリフト中心が同じ位置、また、カメラ中心からリフト上のロータリープレートの中心までの距離が 2,000~2,400mmとなるように本製品とアライメントリフトを設置してください。(上記図面参照)
- 3. カメラポストは、傾きのレベル誤差が前後左右とも1mm未満となるように垂直に設置してください。
- 4. アライメントリフトは、各メーカーの設置要領書に基づき、水平・対角レベルを調整の上、設置してください。

【アライメント測定時の注意事項】

- 1. リフトアップして測定を行う際は、各メーカーの取扱説明書に基づき、リフトをアライメント測定用の所定の高さに セットしてください。
- ※ 各アライメントリフトには、測定時のリフト水平精度を保つため、所定の高さ位置で下降防止爪またはストッパー を掛ける機構が備わっています。
- 2. カメラビームの上下移動範囲は、高さ900~2,400mmとなります。
- 3. カメラ中心(ビーム)とリフト上面の高さは、常に1,000mmの間隔となるようにセットしてください。

下記表は、カメラからロータリープレートまでの距離に合わせたカメラ中心の高さ、ホイールベース(最大)になります。 カメラの高さを変更する際は下記表を参考にセットしてください。

カメラ高さ(mm)	カメラからロータリー プレートまでの距離 (mm)	ホイールベース (mm)
1000	2000	4200
1100	2000	4200
1200	2200	4000
1300	2400	3800
1400	2600	3600
1500	2800	3400
1600	3000	3200
1700	3200	3000
1800	3400	2800

【リフト高さの例】

カメラ高さ1000mm、カメラからロータリープレートまでの距離2000mmの場合

➡1400mmまでリフト上昇可能 (カメラビームの上下移動範囲:高さ900~2,400mm)

5. 主要部分の説明

本製品はカメラシステム、インターフェイスボックス、ターゲットプレート、PC他周辺機器で構成されています。



No.	名称	No.	名称
1	カメラポスト	10	デスクトップコンピュータ(PC)
2	カメラビーム	11	モニター
3	カメラ	12	マウス
(4)	インターフェイスボックス	13	キーボード
(5)	メインキャビネット	(14)	プリンター
6	ディストリビューションパネル	15	無停電電源装置(UPS)
\overline{O}	ホイールクランプ	16	テーブルタップ
8	ターゲットプレート	17	タイヤクランプ
9	ホイールクランプブラケット		

5.1. 機器配線図

下記の配線図の通りに、配線・アースが接続されているか確認してください。

配線の接続に誤りがある場合は、配線を取外し、正しい場所へ接続してください。 誤った接続のまま機器を使用すると、各機器が作動不良または破損する恐れがあります。



10 / 85 ページ

5.2. カメラ・カメラビーム

カメラビームはカメラポストのブラケットに固定されており、カメラはカメラビームの左右端に内蔵されています。カメラ には高性能SI(Scientific Imaging)が搭載されており、カメラから高性能SIを照射し、ホイール面に取り付け られたターゲットプレートからの反射を読み取ります。計測結果は、カメラビームの中央内部にあるメイン基板(ハブ ボード)を経由してUSBケーブルでPCに転送されます。また、カメラでターゲットプレートの位置を認識し、ターゲット の取付け高さに応じてカメラビームの高さを自動的に調整します。

カメラビームの昇降操作手順は6.4.3をご参照ください。

	暖房・扇風機など熱や風が発生する機器は、カメラの近くで使用しないでください。 測定精度に影響を及ぼす恐れがあります。
•	カメラービームに寄りかかったり、衝撃を与えないでください。 取付けの水平レベルや方向がずれ、測定精度に影響を及ぼす恐れがあります。

5.3. カメラポスト

カメラポストは、カメラビームを上下昇降させる機能を持ったポストです。ポストにはモーター駆動のスクリューロッドを 介したカメラビームブラケットが備えられています。アライメントリフトの高さに応じて、カメラがターゲットプレートを認識 できる範囲の高さにカメラビーム(ブラケット)が上下に昇降します。また、ポストの上下端にはリミットスイッチが備えら れており、カメラビームが最上点・最下点に達すると自動で昇降を停止します。

•	カメラポストに登ったり、衝撃や負荷を掛けないでください。ポストの水平レベルに影響が出たり、破損 する恐れがあります。
•	カメラビームの昇降中に異音が発生したり、昇降動作に不具合が発生した場合は、すぐにPCシステム を終了し、販売会社へご相談ください。
•	カメラビームが昇降しない場合は、PCシステムを再起動してください。 不具合が解消されない場合は、販売会社へご相談ください。

5.4. インターフェイスボックス

インターフェイスボックスは、カメラ・カメラポスト・メインキャビネット・その他周辺機 器へ電力を供給するメイン電源ユニットであり、カメラポストの背面下部に取り 付けられています。ユニット上部から出ている電源コードを1次側電源(コンセン ト)に接続し、パネル下部にあるブレーカースイッチ(遮断器)を入れることで、カ メラ・カメラポスト、パネル差込口に接続されたUPSを経由してメインキャビネット (ディストリビューションパネル)や周辺機器に電力を供給します。パネルにはヒュ ーズボックスが備えられており、過負荷が生じたり定格以上の電流が流れた際 に電気回路を保護します。

!	ブレーカースイッチ(遮断器)を切るときは、必ずPCや周辺機器の電 源を切ってから行ってください。PCをシャットダウンせずに電源を切る と、故障の原因となります。
0	カメラビームが昇降しない場合、インターフェイスボックスのヒューズが 切れていないか確認してください。切れていた場合は同じ仕様の ヒューズを交換してください。



(遮断器)

5.5. ターゲットプレート

ターゲットプレートは、カメラから照射した入射光を反射するための高感度反射板であり、ホイールクランプ(タイヤ クランプ)と一体でタイヤホイールに装着します。プレートの表面にはパターン(幾何学模様)がプリントされており、 タイヤホイールに装着されたプレートの向き・回転・傾き角度をカメラが読み取ることでアライメント数値を計測でき ます。プレートは4ヶで構成され、プレートの裏面にはそれぞれ左前輪(FL)・右前輪(FR)・左後輪(RL)・右後輪 (RR)のイラストが印されており、それぞれ装着すべきホイール面の箇所が決められています。装着時はプレートの軸 をクランプに挿し込んで仮固定し、クランプをタイヤホイールに装着した後、プレートに付いている水準器が水平となる ようにプレートを再固定します。





5.6. メインキャビネット

メインキャビネットには、内部にデスクトップコンピューター(PC)、UPS、プリンター、ルーターを収納し、天板に無線式 のキーボードとマウス、ブラケットでモニターが固定されています。キャビネットの両側面にはホイールクランプを引っ掛け て収納できるホイールクランプホルダーが付いています。(※タイヤクランプは収納できません) クランプはターゲットプレートを固定した状態で収納することができます。



5.7. ディストリビューションパネル

ディストリビューションパネルは、インターフェイスボックスから PC・モニターの電源を供給するための分配器です。 メインキャビネット背面下部に取り付けられており、スイッチ を入れるとPC・モニターの電源が供給されます。



5.8. デスクトップコンピュータ(PC)

WindowsのOSが搭載されており、アライメントプログラムの実行、カメラから送信される画像データの演算、アライ メント測定値の表示、顧客データ保存やその他システム管理等を行います。



PC内に他のアプリケーションソフトをインストールしたり、データを保存しないでください。PCのメモリ不足、CPU稼働不可に繋がり、アライメントソフトの動作に影響を及ぼします。

5.9. モニター

アライメントソフト画面や各種PC画面を表示するための高解像度カラーモニターです。



モニターは長期間湿気にさらさないでください。不具合・損傷の原因となります。 湿気の除去(清掃)の際は、柔らかくきれいな布を使用し、すばやく拭き取ってください。

5.10. キーボード・マウス

USBレシーバーをPCに接続して使用する無線式のキーボード・マウスです。 必要に応じて内部の乾電池を交換してください。

5.11. 無停電電源装置(UPS)

バッテリーを内蔵し、1次側入力電源の異常発生時(停電やコンセント・ケーブル抜け等)に本製品に常時電力を 供給するための装置です。入力電源の異常発生時にカメラやPC等の精密機器の強制シャットダウン等を防ぎ、 PC内に保存されている各種データ(アライメント測定結果・車両諸元データ・各種設定項目等)の破損・損失を 防ぎます。



■ 無停電電源装置(UPS)は、安定した電源を供給すると同時に、停電時や入力電源異常が発生した際、一定時間電力を供給しカメラシステムやPCデータ等を保護する為に用意されています。

5.12. プリンター

アライメント測定結果レポート、その他各帳票の印刷用のA4カラーレーザープリンターです。 印刷用紙が不足した場合は、トレイにA4用紙を補充してください。



5.13. 標準付属品



5.13.1. ホイールクランプ

ホイールクランプは、ターゲットプレートをタイヤホイールに取り付けるためのブラケットであり、ホイールリムにクランプピン を噛み合わせて固定するセルフセンタリング式のクランプで、ホイールリム径12~24インチまで対応可能です。



【装着方法】

○ アルミ等合金ホイールのクランプ (外掛け)

アルミ等の合金ホイールの取り付けは、外掛けを推奨します。

- 1. クランプノブを反時計回りに回し、クランプをホイールリムよりも大きいサイズまで外側に広げます。
- 2. 上側クランプピンをリム上部の外側に掛け、クランプピンをタイヤビードとリムの間に押し込みます。
- 3. 下側クランプピンがタイヤビードとリムの間に挿し込まれる様に、クランプノブを時計回りに回します。
- 4. クランプ全体を押し引きして、取り付け状態を確認します。ガタやゆるみがある場合は、さらにノブを回してください。
- 5. ターゲットプレートをクランプに挿入し、水準器をみながら水平位置で固定ノブを回してプレートを固定します。

○ スチールホイールのクランプ (内掛け)

- 1. クランプノブを時計回りに回し、クランプをホイールリムよりも小さいサイズまで内側に縮めます。
- 2. 下側クランプピンをホイール下部のホイールリップに引っ掛けます。
- 3. 上側クランプピンがリムにあたるまで、クランプノブを反時計回りに回しクランプを固定します。
- 4. クランプ全体を押し引きして、取り付け状態を確認します。ガタやゆるみがある場合は、さらにノブを回してください。
- 5. ターゲットプレートをクランプに挿入し、水準器をみながら水平位置で固定ノブを回してプレートを固定します。



5.13.2. タイヤクランプ

タイヤクランプは、ターゲットプレートをタイヤホイールに取り付けるためのブラケットであり、クランプをタイヤのトレッド 部に引っ掛け、タイヤ全体を側面から抱え込むように固定するセルフセンタリング式のクランプです。 タイヤ外径18~43インチまで対応可能です。



【装着方法】

- 1. クランプノブを反時計回りに回し、クランプをタイヤ外径よりも大きいサイズまで外側に広げます。
- 2. 上側アダプターをタイヤのトレッド部とサイドウォール部に接地するように当てます。
- 3. 水準器を見ながらクランプ全体を水平に保ちます。
- 3. 下側アダプター2ヶがタイヤのトレッド部とサイドウォール部に接地するように、クランプノブを時計回りに回します。
- 4. クランプ全体を押し引きして、取り付け状態を確認します。ガタやゆるみがある場合は、さらにノブを回してください。
- 5. ターゲットプレートをクランプに挿入し、水準器をみながら水平位置で固定ノブを回してプレートを固定します。

 クランプを取り付ける際は、ホイールを傷つけないよう十分注意して行ってください。
 クランプは必ず水平位置で取り付けてください。水平位置に取り付けないと、ランナウトのタイヤ前後回 転時にクランプのアダプターが下敷きになってしまう恐れがあります。

【装着後の確認】

クランプを装着後、ステアリングを回して左右前輪に装着したクランプの旋回軌道を必ず確認してください。 タイヤサイズやタイヤハウス・フェンダー形状、タイヤホイールのオフセット位置・旋回軸の位置、タイヤとタイヤハウス のクリアランス等、場合によって、タイヤ旋回時に装着したクランプのアダプターや本体端部がフェンダーやタイヤ ハウス内部に接触する恐れがあります。

接触する場合は、付属品の別タイプのアダプターまたはスリムアダプターに交換して再度旋回軌道を確認してください。それでも接触してしまう場合は、タイヤクランプを使用できませんので、ホイールクランプを使用してください。









タイヤ旋回時のタイヤクランプ接触によるクランプ・車両破損は、保証の対象外となります。

5.13.3. ブレーキペダルロック



ブレーキペダルロックは、ステアリングを左右に切った時に車両が動かないように、ブレーキを踏んだ状態を維持するために使用するストッパーです。



5.13.4. ステアリングロック





ステアリングロックは、トー調整時にステアリングの動きを固定するために使用するストッパーです。



5.13.5. 輪止め



アライメント測定中に車両がリフトから脱落しないよう、タイヤのストッパーとして使用します。

5.14.1. ホイールクランプエクステンションアダプター



アダプターをホイールクランプに取り付けることで、ホイール リム径10~26インチまで装着可能となります。 (通常12~24インチ対応)

5.14.2. スペーサー (高さ: 200mm、300mm)

このスペーサーは、カメラポストの高さが足りない場合に使用します。



6. 操作·取扱方法

\wedge	本製品の操作は、取扱方法を熟知した方のみが行ってください。
!	各機器に強い衝撃を与えないでください。
!	システム障害やエラーが解消されない場合を除き、測定中やその他アライメントプログラムの実行中にソ フト・PCの再起動・シャットダウンを行わないでください。故障の原因となります。 再起動・シャットダウンをする際は、アライメントソフトを終了し、Windows画面から再起動・シャットダ ウンを行ってください。
!	直射日光や強い光の当たる場所で本製品を使用しないでください。車両のボディまたはターゲットプ レートに反射した光がカメラに直接差し込むと、エラーまたは不具合発生の原因となります。
0	大型送風機等を本製品付近には置かないでください。また、風の影響 カメラの読取精度に支障が出る恐れがあります。
0	ターゲットプレートは慎重に取り扱ってください。 乱暴に扱ったり、衝撃を与えると、故障の原因となります。
\wedge	不具合/誤作動が発生した場合は、主電源を切り、販売会社までご連絡ください。
	アライメントリフトを使用する際は、リフトメーカーの取扱説明書の指示や安全に関する注意事項を遵 守し、正しい方法でリフト操作・車両セッティングを行ってください。 取扱方法や注意事項を遵守せず使用すると、リフトの故障や車両の落下・人身事故等が発生する 恐れがあります。それらの発生した損害に関して、一切の責任を負いません。

6.1. アライメント測定前準備

6.1.1. 車両セッティング

- 1. 測定する車両の仕様・状態を測定前に予め確認・点検してください。
- 装着している4輪すべてのタイヤサイズを確認してください。交換等によりタイヤサイズが変更されている場合は、 変更されたタイヤサイズを把握してください。

○ 装着している4輪すべてのタイヤ空気圧を確認し、各車両ごとの規定空気圧に調整してください。

タイヤの空気圧が正確でない場合、正確なアライメント測定を行うことができません。

- フロント&リアサスペンション、ベアリング、ステアリング、ボールジョイント、タイロッド等、車両部品に緩み・摩耗・ 変形・破損等が無いか点検・確認し、不良部品がある場合は必ず交換してください。
- ステアリング機構とリンケージに過度の遊びがないことを確認してください。
- 必要に応じて、ホイールのバランスを取ることお勧めします。
- 2. カメラから2,000~2,400mmの距離の位置にロータリープレートが配置されていることを確認してください。



3. 車両をセッティングする前に、ロータリープレートのトッププレート(回転板)がロックピンで固定されていることを確認 してください。



- 4. 以下を参照に、車両を測定位置にセッティングします。
- カメラビームに対して垂直(正対)且つカメラビームの中心位置となるように車両の向きを合わせます。



カメラビームに対して車両が極端に斜めになっていたり、中心位置から左右にずれていると、カメラの読 み取り精度に影響が出たり、ハンドル旋回時にカメラがターゲットを認識できなくなる恐れがあります。

○ 車両の前輪を左右ともロータリープレートの中心位置に乗せます。



前輪がロータリープレートの中心位置からずれていると、前輪とトッププレート(回転板)の旋回軸がず れ、ステアリング操作時にタイヤと床面との抵抗で車両が動いてしまう可能性があります。

5. シフトをパーキングに入れエンジンを切り、パーキングブレーキを掛けてください。

アライメントリフト等を使用する際は、輪止めをタイヤの前後50cmの位置にセットし、アライメント測定 の所定高さまでリフトアップしてください。測定時以外は必ず輪止めをセットしてください。

- 6. ステアリングをセンター位置に戻してステアリングロックを掛けてください。
- 7. 車両は空荷の状態にしてください。



8. ロータリープレートがカメラ中心から適切な位置(2,000mm~2,400mm)に配置されているかを確認し、トップ プレート(回転板)がロックピンで固定されていることを確認してください。



アライメントリフト等を使用する際は、リフトのレベルが水平で、スリップレート・サイドフォース等装置が ロックピンで固定されていることを確認してください。

9. 車両の前輪がロータリープレートの中心位置となるように、車両を測定位置にセッティングします。

▶ 車両の前輪がロータリープレートの中心位置から外れていると、ハンドル旋回時にプレートの回転に抵抗が生じます。

10. 装着している4輪すべてのタイヤサイズを確認してください。交換等によりタイヤサイズが変更されている場合は、 変更されたタイヤサイズを把握してください。

間違ったタイヤサイズで測定を行うと、正確なアライメント測定を行うことができません。

- 11. 装着している4輪すべてのタイヤ空気圧を確認し、各車両ごとの規定空気圧に調整してください。
 - タイヤの空気圧が正確でない場合、正確にアライメント測定を行うことはできません。
- 12. フロント&リアサスペンション、ベアリング、ステアリング、ボールジョイントなどの車両部品を点検します。 タイロッドなど、あらゆる緩み・摩耗など不良部品がある場合は必ず交換してください。
- 13. ステアリング機構とリンケージに過度の遊びがないことを確認してください。
- 14. 荷重等、整備要領書で規定されている場合は、車両を規定状態にしてください。
- 15. 必要に応じて、アライメント調整の前にホイールのバランスを取ることお勧めします。

6.1.2. 電源ON

- 1. 電源を入れる前に、各部配線が正しく接続されているか再度確認してください。
- 2. インターフェイスボックス(カメラポスト背面)のブレーカーをONにしてください。



3. ディストリビューションパネル(メインキャビネット背面)の電源スイッチをONにしてください。



4. UPS(メインキャビネット内部)の電源スイッチを2秒間長押しし(「ピー」と音が鳴ります)、電源をONにしてください。 電源がONになると、インターフェイスボックスのファンが作動します。



5. メインキャビネット内のその他周辺機器(PC、モニター、プリンター)の電源をONにしてください。 PCが起動した後、マウス・キーボードのスイッチを入れ、操作が効くか確認してください。



電源を投入しても各機器が起動しない場合は、配線接続に誤りがないか確認し、接続をやり直してください。それでも起動しない場合は、販売会社にご連絡ください。

6.2.1. 起動、シャットダウン方法

本製品は、入力電源異常(停電など)、が発生したときに、アプリケーションソフトを自動終了させ、 0 Sやハードディスクの損傷を防止するため、無停電電源装置(UPS)を備えています。

本製品の起動、シャットダウンの際は以下の手順に従って操作を行ってください。

6.2.1.1. 起動方法

- 1. ディストリビューションパネル、インターフェイスボックスのスイッチをON
- 2. U P Sパネル表示 (電源が入る)
- 3. UPSスイッチをON(ボタン長押し、ピーと音が鳴ります)
- 4. UPSのパネルに電圧が表示される
- 5. P Cの電源をO N

6.2.1.2. シャットダウン方法

- 1. P C で Windows を シャット ダウン
- 2. カメラのランプが消えるのを確認後、UPSのスイッチをOFF(長押し、ピーと音が鳴ります)
- 3. ディストリビューションパネル、インターフェイスボックスのスイッチをOFF
- 4. UPSの表示が消える

6.2.1.3. 強制シャットダウン

停電やコンセントが抜ける等、入力電源異常が発生した場合、以下のようになります。

- ・入力電源異常を検出してからシャットダウン動作を開始する前(3分以内)に電源が復旧した場合には
 シャットダウンは行われません。
- ・待機時間経過後(3分)、シャットダウンが開始されます。(画面にシャットダウンまでのカウントダウンが表示されます。)シャットダウンが完了する前にデータの保存を行ってください。

6.2.2. アライメントリフトを使用したアライメント測定

リフトメーカーの取扱説明書の指示に従い、車両をアライメントリフトにセットしてください。 指示に従わない場合、車両がリフトから落下する等の事故が発生する恐れがあります。



|アライメント測定時は、常に輪止めを使用してください。

リフト使用の際は、リフトメーカーの安全に関する注意事項を必ず守ってください。 注意事項を遵守せずに発生した損害に関して、一切の責任を負いません。

- 1. 車両をアライメントリフト上のロータリープレートの中心で停止してください。 また、車両がリフトの中心位置にあることを確認してください。
- 2. シフトをパーキングに入れ、エンジンを切って下さい。その際、パーキングブレーキをかけてください。
- 3. 輪止めをタイヤの前後50cmにセットし、リフトをアライメント測定位置までリフトアップしてください。
- 4. 測定をする前にシフトをニュートラルに入れ、パーキングブレーキを解除してください。
- 5. 調整が必要な場合は、リフトを作業しやすい高さまで上昇させ、車両が動かないようにしてください。

6.3.メインメニュー

PCの電源を入れWindowsを起動し、デスクトップ画面からアライメントソフトウェアを実行します。 プログラムが起動し「ホーム画面」が表示されます。

2				ALTA	Quick Aligner	
1	1	A.				
	200					
	2					
, 7			-		9 8 8	
1011 101 - 101 101 - 101			·setter Martine €			
		アライメント 測定開始	通常アライメント測定	を実行できます。		
			項目6.4参照			
2	Ċ,	設定	各種設定画面です。 行います。	ワークショップ情報や作業者登録	录、車両仕様入力等を	
			デフォル	トのパスワード : superv	isor	
			パスワードは漏洩しな	いように管理してください。		
			パスワードはユーザー	により変更が可能です。		
			項目8参照			
		ヘルプ	取扱説明書を表示し	<i>」</i> ます。		
6	E	言語	言語設定画面です。	使用したい言語を選択すると、	選択した言語でアライメン	
6	-		トソフト画面を表示できます。			
			項目9参照			
		データ	データ管理プログラム	画面です。測定・調整した全ての	の車両の状態や項目、進	
		マネージャー	捗状況などを管理・俄	呆存できます。		
			項目7参照			
(E	2	クイックアライ	ᇝᆮᢂᆆ᠈ ᆊ ᅠᢞᆓᢖ	とうした筋貝的やフラノント 回点	ヤ ができます	
	a	メント測定	項目6.5参昭	スたしに間勿りなど ノイメント (別)	とかてさまり。	
C	5	シャットダウン	プログラムを終了、W	indowsがシャットダウンされます	o	
	2					
Г						
	C)	特定の画面でアイ	コンにマウスカーソルをた	かざすと、アイコンの機能を確認す	することができます。	

6.3.1 各種ボタン・機能説明

\square	前画面に戻る		キャスターの再測定
	次画面に進む		リアパラメータ表示
	操作をスキップする		フロントパラメータ表示
	初期画面に戻る		アライメント基準値の表示
	データを保存する		車両データ表示
A	データ/レポートを印刷する		新しい車両データの追加
	レポートを表示する		既存の車両データの編集
Å	PDFで保存		車両データの変換 ユーザーデータのエクスポート
Ŷ	ヘルプ (取扱説明書表示)	P	車両データの保存 仕様を保存
B	カメラビュー		既存の車両データの削除
	車両選択	2	新規登録 追加登録
Đ	車両詳細入力		パスワード編集 編集
S	車両点検		作業者削除 削除
	アライメント再測定	↑ • • • •	水平ビーム上昇
	ランアウトを開始する	ф Ф Ф	水平ビーム下降
	車両検索		カメラポジション

1000 1003 400001	測定単位の変更		バージョン
	年式選択に切替える		D Bの選択
	トーアウトオンターン		リセット 初期設定
Tro State	ロックアングル	X	データをエクセル出力
S.	調整方法の選択	e	OEMウィザード 追加
	車両寸法		O E Mウィザード 削除

6.4.アライメント測定

ホーム画面で 🅟 ボタンを押すと、「ユーザーログイン」画面が表示されます。

A	LTM	4			2025/02/13 04/51 PM #12-1
0	2 3) 4	6	ユーザーログイン	
				デフォルトユーザー	*
1		2	R		
		5	- Ugo		

使用する作業者名を選択してパスワードを入力し ことを をクリックすると「車両選択」画面が表示されます。 車両データのエリアをクリックしてください。

0000	車両選択	
E*	PUF	94
() オーストラリア	a-a»	
atern.		¢.
() 周辺の	+=	
158	南アルカ	62
jersum .		ME0.4
		2-11-7-5

6.4.1.車両選択

表示された車両メーカーから、測定するメーカーの車をクリック、もしくは文字をダブルクリックします。 車種・モデルが表示されるので、測定する車両を選択してください。





-----選択した車両の諸元を表示します。 🚰 ・・・年式表示、型式表示に切り替えることができます。



6.4.1.2. 顧客情報入力

車両選択後、次の注意画面が表示されるので、走行距離を入力します。



トーアウトオンターン(旋回時)及びロック角を測定する場合は画面下部のボタンをクリックし、 レマークを表示させてください。

		2025	02/18 04:35 PM - 7 표는 K
1 2 3 4	5	車両詳細	Unspecified vehicle
	作莱播号	27	
	金融量号		*
	走行距離	1	
	東台發号		
	車両オーナー		
	都道府県市区町村		
	香地		
	WH		
	* 必須項目		
$\langle \neg \rangle$	(C)		

画面上の指示に従って、 この をクリックします。 次の画面が表示されます。

必要な項目を入力します。(★ は必須項目ですので必ず入力してください。) 上記のデータはすべてアライメントレポートに記録され、アライメント測定完了後に印刷できます。 すべてのデータを入力した後、 をクリックして、「点検」画面に移動します。 ※車両のホイール径の入力を求められた場合は、ホイール径を入力してください。

6.4.2. 車両点検

車両点検では、車両の予備点検、タイヤ点検、ブレーキ点検、エンジンルーム点検、下回り点検、一般点 検の項目があります。必要に応じて点検を行い、チェックボックスをクリックをし、コメント欄に注意事項を入力 します。





于痛の後、ションの後	北一部山和	口心动一上声频	下回り点神		一般改装	
7174		2K/H	9.57	成量	2210	
A6P3(1-M283)/7		1000				
759F0		5				
パックランプ		1				
5014-1041				0		
2890 airth				- CH		
F(#b1-5						
118.Put						
关2番	N.					- 船占
S-HOLHER						MX m
se-bsta-bitab						
0039-0880-008						
201-			3.12			
步(段示)	15					
安装7 サー						
2-1/3T						
2011		1				
2/5789+94		1				
リックリーケーブル						
₩5(用D-7						

車両の各パラメーターの状態を確認し、アライメントレポートに記録する必要なデータを選択します。 ボタンをクリックして、測定を開始します。 ボタンをクリックすると、前の画面に戻ります。

6.4.3. キャンバー、トー測定(ランアウト)

このプログラムは、ホイールの振れ(ぐらつき)を確認し、キャンバー及びトーの測定・調整時にプログラムで 自動的に「振れ補正」を行うためのものです。

車両をロータリープレートの中央に乗り込み、4輪にホイールクランプを使用してターゲットプレートを取り付け ます。クランプがしっかりと固定されていることを確認し、ターゲットプレートの水準器で水平にして固定してくだ さい。

次に、4つのターゲットプレートが全てカメラビューに表示されていることを確認してください。

カメラビームの高さは、キーボードの「Page Up」「Page Down」「End」で調整ができます。

- ・Page Up : カメラビームの上昇
- ・Page Down:カメラビームの下降
- ・End :カメラビームの作動中止

ターゲットプレートは裏面で指定された車輪に取り付けてください。正しくターゲットプレートを装着していない場合、正確な測定ができません。

(F)

▶ アライメントリフトを使用する際は、リフトメーカーの使用方法を守り、安全に作業してください。



■ ボタンを押して次の画面に進みます。ターゲットプレートの識別を開始します。





ランアウト作業中に不具合が発生しても、車両やターゲットを無理に動かさず再度ホイールクランプ を取り付け直してください。

パーキングブレーキを解除し、シフトレバーがニュートラル位置にあることを確認してください。 1



Ē

輪止めをフロント、リアホイールの前後50㎝の位置に置いてランアウト作業時の車両が過度に動か ないようにしてください。

車両脱落等の危険があるため、ランアウト中は画面の指示に従い、表示されているターゲットの読 み取り範囲を超えて車両を移動しないようにしてください。





ランアウトが完了しましたら、車両をロータリープレートの中心に戻し、画面の指示に従います。



ブレーキペダルロックを使用してブレーキをかけ、ロータリープレートとスリッププレートのロックピン を取り外してから、ターゲットの水準器を使用してターゲットプレートが水平であることを確認し てください。
6.4.4. キャスター、キングピンアングル測定

キャスター、キングピンアングルはステアリングを回転させることにより測定できます。



6.4.4.1. ステアリングを左に回す



赤いボールマークが左の緑色の範囲に到達するまで、ステアリングを左に回転させます。 左の緑色の範囲に到達し、 (例)マークが表示されたら保持します。





左旋回時の測定が完了すると、自動的に右旋回時の測定画面に切り替わります。



赤いボールマークが右の緑色の範囲に到達するまで、ステアリングを右に回転させます。緑色の範囲に到達 し、 🛞 アイコンが表示されたらステアリング保持してください。測定を行います。







ステアリングを真っ直ぐの位置に戻し、フロントホイールを直進位置にします。 赤いボールマークが中央の緑の範囲に完全に一致するまでステアリングを回転させます。 🕐 マークが表示 示されたら、そのままの位置でステアリングを保持してます。 ステアリングが動くと、 🥐 マークが消え矢印が点滅し、直進位置に戻すためにステアリングを回す方向を示し ます。赤いボールマークが中央の緑の範囲に達するまでステアリングを手動で真っ直ぐに微調整します。





▶ をクリックすると測定結果画面に戻ります。



6.4.5. アライメントの調整

車両メーカーの調整要領に従ってアライメントの調整を行ってください。

6.4.5.1. 後輪の調整

測定結果画面で 📰 または後軸をクリックすると後輪調整画面が表示されます。



この画面では、後輪のキャンバーとトーのライブ測定値が表示されます。 画面のキャンバー、トーの画像をクリックすると調整画面が表示されます。 画像のスパナマーク ときは調整の可・不可を表示しています。

【カメラの自動補正】

アライメント調整をリフトアップして行う場合、下図の ===== または ===== をクリックすることでカメラビーム高 さの自動補正機能を使用できます。







【カメラの手動補正】

カメラビームの高さを手動で補正する場合は、下図の





【キャンバー、トーの調整】

特定の車種によっては、左右のホイールを同時にジャッキアップすることができない車両があります。 このような車両では、左右のホイールを個別にジャッキアップする必要があり、両ホイールに対して 別々にキャンバー補正を実行する必要があります。

5

ライメントリフトを使用する際は、リフトメーカーの使用方法を遵守し、安全に作業してください。

ャッキアップ中は車両に強い力を加えないでください。測定値に影響が出る場合があります。

調整画面で矢印を水平バーの緑色の許容範囲内に入るように調整を行ってください。



極力左右が均等になるように調整し、ロックナットを締めます。



ズームされた画面の左輪、右輪をクリックするとさらに拡大表示されます。

をクリックすると、後輪調整画面に戻ります。

後輪画面で をクリックすると後軸のトータルトーとスラストアングルが確認できます。



キャンバーとトーの調整後、 ことをクリックすると前輪調整画面へ移ります。

6.4.5.2. 前輪の調整

測定結果画面で前軸をクリックするか後輪画面で ことの をクリックすると前輪画面が表示されます。



この画面には、前輪のキャンバーとトーのライブ測定値、キャスターの測定値が表示されます。 画面のキャスター、キャンバー、トーの画像をクリックすると、調整画面が表示されます。 ※キャスターのライブ測定値を表示するには、キャスター調整画面にする必要があります。





【キャスター調整】

キャスター調整画面時の測定値はライブデータです。

キャスター調整は、車両メーカ指示の調整方法に従って行ってください。 調整中は画面の矢印が水平バー上をスライドするので、許容範囲内に入るように調整します。 キャスターのライブ測定値は、ステアリングを左右に回すことで測定されます。

ア カメラとターゲットプレートの間が障害物で遮られないようにしてください。 アライメントを大幅に調整した場合は、キャスターの再測定を行ってください。

【キャンバー調整】

前輪測定画面に表示されるキャンバーの値はライブ測定値です。

調整中は画面の矢印が水平バー上をスライドします。許容範囲外の場合は、車両メーカー指示の調整方 法に従い、許容範囲内に入るように調整します。

ジャッキアップ調整(タイヤを浮かせた状態)を行う場合は、 をクリックし、 調整方法の選択画面から ジャッキアップ調整アイコン(4輪、 前輪、 後輪) をクリックしてください。

【トー調整】

前輪測定画面に表示されるトーの値はライブ測定値です。 調整中は画面の矢印が水平バー上をスライドします。許容範囲外の場合は、車両メーカー指示の調整方 法に従い、許容範囲内に入るように調整します。

ジャッキアップ調整(タイヤを浮かせた状態)を行う場合は、 をクリックし、調整方法の選択画面 からジャッキアップ調整アイコン(前輪、後輪、4輪)をクリックしてください。 許容範囲内に調整できたら、タイロッドのロックナットを締めます。

次のような「注意」メッセージが表示された場合、以下の作業を行ってください。



※日本語画面なし

上記メッセージはトーの値が過度の場合表示されます。

表示された場合はステアリングリンク他のガタ等を点検したうえでトーの値を左右均等になるように許容範囲 内に調整します。調整後、ステアリングホイールを取り外しセンターリングします。

前輪画面で「「「「」」をクリックするとキングピンアングル、セットバック、前軸のトータルトーが確認できます。



6.4.5.3.レポート印刷

プリンターボタンのある画面で レポート印刷 株式会社アルティア 東京都, 江戸川区西裏西, 7-20-10, TEL: 03-5659-8161 ヤ点検 ALTIA 「回り点検 ールアライメント測定結果 作業番号 3 浅野太郎 東京都江 ED#I#&#I# 06:1 「しなったっとを印刷したけ、 ■ 基理範囲の メー モニ おス 前輪アライメント測定結果 - 基本範囲9 ロワークショップ名を印刷しない 01 50° 01 50° 墨大带 方 13 13 **東大差** fn

PDFファイルは、 をクリックして作成しシステムに保存できます。

左上のウインドに表示されている項目が印刷できます。

①テキストプリント : アライメント基準値及び調整前、調整後の数値が印刷できます。

②グラフィックプリント : 測定部位のイラストと測定値がバーグラフで印刷できます。 ※グラフィックプリントはカラー印刷時のみ有効

③各種点検レポート:予備点検、タイヤ点検、ブレーキ点検、エンジンルーム点検 下廻り点検、一般点検結果をそれぞれ印刷できます。

印刷する言語を選択する事が出来ます。デフォルトは『JAPANESE』になっています。 レーターヘッド用紙を使用する場合はレターヘッドを印刷しないに レ をいれてください。 レポート下部のワークショップ名を印刷しない場合はワークショップ名を印刷しない レ をいれてくだ さい。カラープリント、白黒プリントを設定できるようになっています。各プリンタのマークをクリックしてく ださい。

6.4.5.4. アライメント調整方法の選択

アライメント調整は、車両の構造により調整ができない箇所があります。 測定結果画面の をクリックすると下記の画面が表示されます。(赤枠内は未対応です)



1.シングルタイロッド調整

トーのアジャスターが1つしかなく、個別で調整する機能がありません。これらのタイプの車両の場合、シングル タイロッド調整ボタン **1** を選択し、以下の手順に従ってください。



読み取り値がゼロになると、画面の上部にトータルトーの読み取り値が表示されます。



アジャスターを回し、表示されているトータルトーを基準値に調整します。 ステアリングが真っ直ぐにならない場合は、ステアリングコラムからステアリングを外し適切に再固定してください。 (整備要領書を参照してください)

2.トーカーブ調整

サスペンションのジャウンス/リバウンドにより発生する個々のトーの変化を測定します。 をクリックするとトーカーブ測定が出来ます。

個々のトーの過度な変化は、早期のタイヤ摩耗を引き起こす可能性があります。 片側だけで過度に変化すると、車両の動きが不安定になる可能性があります。



停車位置(ノーマルポジション)からフレームの高さを60mm上昇または下降させてください。

画面の指示に従ってスケールで確認しながら車高を停車状態から60mm上昇させると変化が測定されます。 次に車高を停車状態から60mm押下げると変化が測定されます。

をクリックすると個々のトーの差異が表示されます。

 $\frac{2}{2} = \frac{2}{2} = \frac{2}{2} = \frac{1}{2} + \frac{1}{2} \frac{1}$

必要な点検、調整を行い、差異を最小限にして 🗾 をクリックします。



フレームを元のポジションに戻す

3.ジャッキアップ調整(4輪)

ジャッキアップ調整(タイヤを浮かせた状態)を行う場合は、 をクリックし、調整方法の選択画面 で をクリックしてください。

画面の指示に従って車両をジャッキアップします。





を押すと、各部位のライブ値が画面に表示されます。



この画面上で基準値内に各部位を調整します。をクリックすると、後輪のジャッキアップ調整画面が 表示されます。



次に、 この をクリックして「車両を接地させ上下に揺する」とメッセージが表示されので車両を上下に揺すり 安定させます。



4.ジャッキアップ調整(前輪)

調整方法の選択の画面で をクリックしてください。 画面の指示にしたがって車両をジャッキアップします。



基準値内にフロントキャンバーを調整し、 こうをクリックします。

次に、「車両を接地させ上下に揺する」とメッセージが表示されので車両を上下に揺すり安定させます。



5.ジャッキアップ調整(後輪)

調整方法の選択の画面でをクリックしてください。 画面の指示にしたがって車両をジャッキアップします。



をクリックすると、リアキャンバーのライブ値が画面に表示されます。



次に、「車両を接地させ上下に揺する」とメッセージが表示されので車両を上下に揺すり安定させます。





調整可能な位置に達するまでホイールを左に回転させ、画面の指示に従ってステアリングをロックします。



左トーを基準値内に調整します。



調整可能な位置に達するまでホイールを右に回転させ、画面の指示に従ってステアリングをロックします。



右トーを基準値内に調整します。



7.ドラッグリンクの調整

一部の4輪駆動のステアリングリンケージには、ステアリング方向を修正し、ステアリングホイールを真っ直ぐに するために、ドラッグリンクの調整と一緒にトータルトーの調整があります。 そのような車両を調整する際は以下の手順で行ってください。

フロントホイールを直進の位置にして、前輪の読み取り値を0にした後 ことをクリックしてください。



ステアリングロックをかけて、 こうをクリックします。 ステアリングを操作して前輪トーの数値をゼロに合わせ、ステアリングをロックしてください。



ステアリングが直進位置になるまでドラッグリンクを調整します。 トーの値が均等になるよう、ドラッグリンクを調整してください。



8.クレードル調整

前輪駆動の車両には、クレードルの調整が必要です。一部の車両は、エンジンクレードルを使用して設計され ており、サスペンションシステムの下部ピボットの取り付けポイントとしても機能します。このアセンブリは、車両の 下部からユニットとしてサブフレームに固定されています。その為、このアセンブリを適切に調整する必要があり ます。



9.0°トーのキャンバー

これは左右の前輪キャンバーをゼロトーで個別に測定するために使用されます。

をクリックして 0°トーキャンバー画面を表示し、水平バーの矢印が緑の中心に来るまで、ホイールを左 に動かします。その後、水平バーの矢印が緑の中心にくるまで、ホイールを右に動かします。



トーがゼロのときの、キャンバーの値は以下のように表示されます。



6.5. クイックアライメント測定終了

1. 画面右下の 合 をクリックします。

東京 ホイールア 209 pm	株式 花	会社アル: = 川区西島西 :03-6659-81 小測定結 空話毎号 車両オーナ: 前道原稿 ※新	ティア - 7-20-10, 81 果 読 読 読 読 読 読 読 読 読 読 読 読 	作業譜 川301寸 4567 約本約 京都江戸川38	计子 3	
東京 ホイールア 209 pm	株式: ^{支都、 工戸} TEL 7ライメン	会社アル: 一川区西島西 103-5659-811 小測定若 単合称号 単面オーナ・ 前道所属者 ※新	ティア . 7-20-10, 81 果 	作業番 川3015 4567 約本約 京都江戸川38	行 3	
ホイールア 209 pm	クライメン	小測定結 查録番号 車台番号 車首番号 車首番号 車首番号	果 17 17 17 17	作業番 川301寸4567 82 野太郎 京都江戸川図	(四東西	
2.09 pm		登録番号 車台番号 車両オーナ・ 街道府県市 希明	品 171 浅 短町村 東	川301寸4567 82 野太郎 京都江戸川18		
		- m - ca	1-4	20-10		
1 10	182.87	電話	- 03 ライメント基準約	56598169	調整後	
- ~		通用	2.5	長天	100.00.000.	
6		前輪アラ	ライメント演	定結果	÷	
左右	1	-00.50" -00.50"	00.50° 00.50° 01.00°	01 50° 01 50°	=	
左 右 五/右	1.1.1	11.53° 11.53°	12.33* 12.33* 00.80*	13 13" 13 13"	5	
Ξ	πu		12.83*	- 1	-	_
il Page Noc 1				Zoom Factor: 10	UN.	
	左 石 左/右 左 石 石 石 石 石 石 石 石 右 石 右 石 左 月 石 左 月 石 左 石 五 左 石 五 左 石 五 五 石 五 石 五 石 五 石 五 石	を 石 石 本 二 本 一 本 一 一 本 一 一 本 一 一 本 一 一 本 一 一 本 一 一 本 一 一 本 一 一 本 一 一 本 一 一 本 一 一 本 一 一 本 一 一 本 一 一 本 一 二 五 一 五 二 一 五 二 一 五 二 一 五 二 一 五 二 一 二 五 一 二 五 一 二 五 一 二 五 一 二 五 一 二 五 一 二 五 一 二 五 一 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二 二	Bit Res P Z	BITE // 71 X2 / X2 Z	開催アイメントステレス 素	Image: 2014 set / 100 mills Image: 2014 set / 100 mills Image: 2014 set / 100 mills Z -

2. 「ログアウトしますか?」とポップアップが出てくるので 🐼 をクリックするとデータが保存され トップページに戻ります。

		ノポート印	剐					
D75-h	pert							
トラリント イックプリント				TEL 072	036-0001			
	AITIA					作業	₿号 26	- 11
					1			- 11
	ログ	アウトします	か?		'JFT			
印刷はる言語					ント基準	ii.	調整後	- 11
JAPANESE 😪					基準	最大		- 11
ーへっぺき印刷しない りショップ名き印刷しない	**271-	た 右 最大差 左/右	+00,30, +00,30,	1.1	-	-	+00,30, +00,30,	
	キシリビン	左 右 最大差 左/右	+10°40' +10°30' 00°10'	1.1	Ξ	4	+19'40' +19'30' 00*10'	
	インクルードアングル	左 右 最大差 左/右	+11°10' +11°00' 00*10'	E)		1.1	+11°10' +11°00' 00°10'	
	12470-	±.	*93096 I		-86 j		1 203500 1	-



7. ワークショップデータマネージャー

(F

アライメント測定結果は、測定作業が終了すると、データマネージャーに保存されます。

データマネージャーは顧客情報と測定結果を保存することができます。 また、工場の作業管理にも活用できます。



7.1. 日時アライメントレポート

日時レポートアイコンをクリックすると日付ウィンドウが表示されます。 抽出したい期間の「開始日」及び「終了日」の日付を選択し、 こ をクリックすると抽出された測定データが 表示されます。



フロント、リアのタブをクリックすると表示が切替わり、各々の測定値が確認できます。 画面下部の矢印をクリックすると表示データの切り替えができます。

7,9,211	H.	2004	1.00				
180-07	#1+4+3-#+	and the second se			2 Andrew 1	Rec.	
	and state to a	443.0+	•0/m				+0112
2084		Anna A	-12/00				- +0115
Erd-	2010/10/1	141/-	10778	.0010	00'81	ares	
	Constant of Consta	1100-5	- BUTAF	10.03			
4944	44800.0MI	approximate .					141020
10-0-	Drew.	The second se					1874
	A SCHOOL OF ADD COMPARING	1000-17/16					+000
27.8	Coupé Pertamarco Sports	10.000	-10708	-00194	+09708	10610	
	10.20.000.0000.0001.000	1-	807.00	-97.94	+0778	10010	
行等制建造	18	114004	-8710	+00.12	+01'10	408-20	
4.4		891105					0.63
	-	All Street and All St		40010	+617.08	+4000007	
200		The second second	-	-011M	461738	+021001	
		CASCO PROVIDE		1999	2+4050	HET'SH	_
14000		LINO DO ROTINI	<u> </u>	-0755	4638	+81967	
100		CONTRACTOR OF	· · · · ·	-12769	-1718	434387	
TORN	1			12785	- +37 (AE	134,08	
	2223	2778	- 370 %				0101
		10-40-21	Dete	-	-	-	9.91

7.2. 登録番号別アライメントレポート

このレポートは選択した車両の測定履歴が表示でき、ユーザー情報の確認をするのに役立ちます。 登録番号別レポートアイコンをクリックすると、これまでにアライメント測定を実施した車両登録番号が表示 されます。車両登録番号を選択し、 ここの、をクリックすると以下のように登録番号別レポートが表示され ます。



7.3. 年次アライメントレポート

年次レポートアイコンを選択すると、年次ウィンドウが表示されます。 年を選択するとアライメント測定回数が月単位で表示されます。



7	F	蔵ケニー カベーフ	
1.	.	畑谷ナーツハー人	

顧客データベースアイコンを選択すると、日付ウィンドウが表示されます。抽出したい期間の「開始日」と 「終了日」を選択して こ をクリックすると結果が表示されます。

株式会社アルティア 優工商品部 、メスローニョンクス第四、東京市

メカニックロアライメントレポート(まとめ) 用TR +++=== 9484 ----

AITIA

	リーリンヨッファータマネージャー	8							
21	品川301寸4567	2020		21	品川	30174567	7	20	020
		22	-		Nat (2000/00) 671 (2000/00)		3	N.	
									Ē
				navalari aboutes	ワークシ	=ップデータマネ-	-ジャー		1272-
				16.448.3010 - 80.000.000	ワークシ	=yJデータマネ-	ジャー		1000-3
					ワークシ	コップデータマネー 株式会社アルティア コンド 2011日本語、7001	-ジャー		10000
					<u> </u>	コップデータマネー コップデータマネー 株式会社アルティア *3年 Spr 日本日本 155, 05694-H01 誌テータベース	-ÿ+-		(1494-)
				1905-00-00 - 1976-04-08 (0) - 10 - 10 - 10 - 10 - 10 - 10 - 10	D-59	コップデータマネー 株式会社アルティア 市、2018年、バルマ・ 市、2018年、バルマ・ 市、2018年、10日 市 10日 市 10日 10日 10日 10日 10日 10日 10日 10日	-ジャー - ジャー 		1000
					0-55		- ジャー 	*	3494°)
				ANALAN - ANALAN 	1-55	メリフテークマネ- ホイムをモアルティング ホスクモアルティング ホスクモアルティング ホスクレース ホークベース オークベース オークベース オークベース オークベース オークベース	- ジャー - ジャー 	T A 1	() ((((((((((((((((((
							- 540-	Ta	14440)
				100-00 % • 100-00 %	9-55		-94	TA 1	8494-5 48
					9-55	30777-973- 84542767-073- 10000411 10000411 10000411 1000041 10000000000		74 1	8494-3
					9-59	аулту – ууул на саната – ууул кака саната – ууул кака саната – ууул кака саната – ууул кака – уул кака – уул сососососососососососососососососососо		TA 1	54960) 48
					9-99	аулту-усла- И Адект Льту-усла- И Адект Льту-усла- И Аленте и Улинение и	Store Solor		5.09(°)
						султ-луха султ-луха совения	Stor-		1000)

7.6. 顧客リマインダ

顧客への通知アイコンを選択すると、カーオーナー宛の案内状を作成することができます。上部のウィンドウの 編集をクリックして対象期間を選択し、保存をクリックすると、左側のウィンドウに該当車両の登録番号が表 示されます。



該当の登録番号を選択すると右側ウィンドウにカーオーナー情報、最終アライメント測定日が記載された案 内状が表示されます。案内状では走行距離又は期間によって次回のアライメント点検をおすすめしています。

	904 61238 0	17 alia. 003	The Next
101 102 http://www.mar. 1	Auton Rifes	#11 NOTES	
1000 1011 1012 1013 1011 10000	9259 881-1-	5702 847.240	
1040 41848 4144 76571 5	6077725	11 REALPIGABE	Nerse di Torin Recello Condes Pri Condes
2011 110 A 111 1134 2004 Statti 2010 (000 2000)	10	tions a	pRelifection of the second sec
			Sectorial Antipate I Recting III

案内状の走行距離、期間を変更する場合は、編集をクリックしてからプルダウンメニューから変更内容を選択し、保存後に再度対象の登録番号をクリックすると、変更内容が反映された案内状が表示されます。

Ľ	21100 2003		
101	evera)	FY10288	
154124545792	e58#	3214	
11	V229	1782	
12 17 1111	898-2-	atea	
RECEIPTION N	BARRACTIO	***********	9848 # 2010
1220	61	739-8	Rest Priceson Private
957. 13		Economy.	Real Factor to an
1221			affinition the second s
			77C22-0880 00(048220) 238C824020200000

データ管理プログラムでデータを削除することが可能です。削除する際は以下のパスワードの入力が必要です。



「日付毎」「作業番号手順」はプルダウンメニューから該当内容を選択します。削除したい対象を選択して をクリックします。

パスワード : DM_PWD

8. 設定

ホーム画面で 🌏 をクリックし、パスワードを入力してください。 デフォルトのパスワード: supervisor 設定 1º.08 14 * +00°01' Y, 校正期限 上記のメニューが表示されます 下記の赤枠で囲われたアイコンのみ操作可能です。 それ以外のカメラ関連・校正アイコンはユーザーは操作出来ません。 1.08 100 * +00°011 校正証明書 測定単位 校正 アライメントデータ 車両仕様 参考章 8.2 参考章 8.1 ワークショップ情報 校正履歴 O E Mウィザード 校正確認 販売代理店情報 参考章 8.3 参考章 8.4 参考章 8.5 校正期限 左/右ステアリング設定 カメラ画像設定 校正期限 バックアップと復元 作業者登録 参考章 8.7 参考章 8.6 ソフトウェアの更新 作業番号のリセット カメラ画像設定 カメラ構成 参考章 8.9 参考章 8.8

8.1. 車両仕様



車両仕様ユーザーデータは、**責任者**が入力してください。 お客様が入力されたユーザー車両諸元による車両不具合について一切の責任は負いません。 いかなる損害または損失に対しても、請求は認められません。

車両仕様を選択すると、以下の画面が表示されます。

	車両選択	
₿≉	FYF	Q1
オーストラリア	AND-E	E 1277
J551/h		÷E
南アスカ	Ф <u>т</u>	2 15/24
124	南形此	102
Prysh	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	2-#-7-9

8.1.1. 車両データのアップデート

車両データは有償にて年1回アップデートします。

8.1.2. ユーザー車両データの登録

新規車両データ(諸元)の登録、既存の車両データの編集・削除ができます。 設定画面より、車両仕様をクリックしてください。

		設定		
	0.05° 1°.08' +00°01' 0.03° 0.2mm	+00*011		× : 📬 ×
			\mathbb{Z}	
				校正期限
$\sqrt{2}$				

(1) 既存の車両データ(諸元)のエクスポート

国を選択してクリックします。

	車両選択	
E≠	PUP	2 1
		Q27
JENA		+B
南アスカ	Ф <u>ж</u>	197+
1.A	南天山	2172
Pyh	神国	2-19-7-9

エクスポートする車種の□をクリックして、を入れ、データのエクスポートアイコンをクリックし、データをエクス ポートします。エクスポートしたデータは車両選択のユーザデータより編集が可能です。

3-1	メーカー	モデル	ガレード	年式	試験負荷	車両型式	
2706	NISSAN	BLUEBIRD	*	2000.2005	0	SILPHY TG 10	
2704	NISSAN	BLUEBIRD		2006-2011	0	SILPHY NG	
2722	NISSAN	BULEBIRD		1987-1991	0	U12SERIES	
2724	NISSAN	BLUEBIRD U12 SERIES		1987-1991	0	2W0 SR180	
2716	NISSAN	BLUEBIRD U12 Series		1987-1991	0	2WD CA16S	
4116	NISSAN	SKYLINE	•	1973-1990	0	GTR KPGC110	
4128	NISSAN	STAGEA		2001-2007	0	M35 Series	
4127	NISSAN	SKYLINE CROSSOVER		2009-2011	0	J50 (4WD)	
4126	NISSAN	SKYLINE CROSSOVER				(50 (2WD)	
4125	NISSAN	SKYLINE	× 🧿 "	∩レ″を力	IN /	/36	
4124	NISSAN	SKYLINE		OK 27:	ノッシン	/36 (2WD/4	
4123	NISSAN	SKYLINE	- ANALAS MANUTA	2000-2011		V36 (2WD/4	
1.122	NISSAN	SKYLINE	3-212 Y#-P	1998-2001	0	R34 Series	
4121	NISSAN	SKYLINE		1999-2002	0	R34 Series	
4120	NPSter	SKYLINE		1993-1998	0	R33 Series	
4119				1995-2000	0	R33 Series	
2516				1998-2005	0	B15 Series	
4117	(コンワック	ノし、Vを入れる		1989-1993	0	HCR32/ECR	
1 4131				1995-2001	0	WGNC34 4WD	
4115	NISSAN	SKYLINE		2003-2007	0	Coupe CPV	
4114	NISSAN	SKYLINE	(2WD, From 2008/12)	2008-2011	0	Coupe CKV36	
4113	NISSAN	SKYLINE	(4WD, To 2008/12)	2006-2009	0	V36	
4112	NISSAN	SKYLINE	(2WD, To 2008/12)	2006-2008	0	V36	
4111	NISSAN	SKYLINE					
4110	NISSAN	SKYLINE		7 📲 L 🖚	175.5	ちしぃカオス	
4109	NISSAN	SKYLINE	CT?	ヘルートゲ	ココンをこ	ノリッン 9 る	
1.410R	NISSAN	SKYLINE					

(2) 新規車両データ登録、エクスポートした車両データ(諸元)の編集・削除方法 車両選択画面からユーザーデータを選択します。

		車両選択				
●		דעיד		91		
₫−ス⊧∋リ₽		?wa−E		027		
()		Derek 💽		+I		
南政助	Contraction of the second seco	中東		エジプト		
<u></u> 12#				152		
				2-4-7-9		
						フリック
12						
	N N					
ーザーデータで	は、車両データの	新規登録、編集	、削除を行うこ	ことができます	す。	
ーザーデータで	は、車両データの	新規登録、編集 仕様入力	、削除を行うこ	ことができます	す。	
ユーザーデータで ⊐-* メ-ガ- ♡1 NISSAN	は、車両データの ^{モデル} SK/LINE	新規登録、編集 仕様入カ	、削除を行うこ ^{ルード #33}	とができます : : : : : : : : : : : : :	す。 東西型式 R34 Series	
2-ザーデータで 3-* メ-カ- ©1 NISSAN	よ、車両データの ^{モ7ル} SKYLINE	新規登録、編集 仕様入力	、削除を行うこ ル-ド 年減 * 1999	ことができます : : : : : : : : : : : : :	来商型式 R34 Series	
ユーザーデータで ユ-۴ メーカー ♡1 NISSAN	は、車両データの ^{モデル} SKYLINE	新規登録、編集 仕様入力	、削除を行うこ ^{ルド} ***	ことができます : ###R# - 0	手。 単前型に R34 Series	
ユーザーデータで ユード メーカー ⊠1 NISSAN	は、車両データの ^{モデル} SKYLINE	新規登録、編集 仕様入力	、削除を行うこ フレート \$*ホ	ことができます : :	す。 車商型式 R34 Series	
ザーデータで ⊐-* ୬-л- ♡1 NISSAN	は、車両データの ^{モ7ル} SKYLINE	新規登録、編集 仕様入力	、削除を行うこ ル-ド ¥# * 1999	ことができます 	す。 単有型式 R34 Series	

車両データを削除する場合は、削除する車種の□をクリックし、✓を入れ削除アイコンをクリックしてください。

エクスポートした車両データを編集する場合は、編集する車種の□をクリックし、✓を入れ、編集アイコンを

<u>88</u>

削除

П

新規登録

 $\langle \neg$

クリックしてください。

編集

22 - 22

新規登録アイコンまたは車両選択後、編集アイコンをクリックすると下記の画面が表示されます。 新規入力または編集終了後、保存アイコンをクリックしてください。

			平画选	U C				
			J-K 1	~				
メーカー NISSAN		車两型式			年式 2013-2014	1	トー単位 M	(D/M/
モデル GTR		Ø₽-₩ [R35	NISMO Vers	2 TES	T LOAD 0	3	tイール直達 18	ৰ স্পূৰ্ব
〇個別設定				۲	基本設定			
フロントアン	グル				9アアングル	-		0.000
	最小	1 Aligner		×		10 J	最大	課堂
キャスター	+01,00	+01				-00.5	0 +01.00	
キングピンアングル	+00.00	+00	う データを保守しま	A -1		00.00	00.00	
キャンパー	+00.50	+01		<u> </u>	ノツク	00.00	00.05	0
トー(度分)	00.00	00,0						
⊢ – <mm0< td=""><td>00.00</td><td>00.0</td><td>1211(00)</td><td>INVERNI</td><td>分)</td><td>+00.0</td><td>0 +00 80</td><td></td></mm0<>	00.00	00.0	1211(00)	INVERNI	分)	+00.0	0 +00 80	
トーくインチン				- 244 - 64	, mo	00.00	00.00	
トータルトー(度分)	+00.00	+00.00	8	十一点儿十一个1	C(F)			
トー9.6トー(mm)	00.00	00.00	8 1	トラック帽		1600		
トータルトー(インチ)			<u>e</u> l /					
トーアウトオンターン	+01.00	+01.20						
ロックアングル内角	+01.20	+01.30		口で追加		and the second		
ロックアングル 外角	+01.00	+01.02				<u> </u>		
トラック相	1900			60				
ホイールペース	3000			シリ	9 0			
				_				
				_				
			0			100 M	ित्ते	100

- トー単位:D(Degree/Degree minute=角度)、M(mm)、I(Inchi)トーの単位を設定します。
 『D 『M 』 I 』いずれかのアルファベットを入力してください。
- 2 TEST LOAD

アライメント測定時のメーカー指定荷重負荷です。 TEST LOADは基本的にアルファベットで記載されているため、指定のアルファベットを入力してください。

③ ホイール径(インチ)

トーの単位が「mm」または「インチ」と入力されている場合は、車両のホイール直径をインチで入力してください。(入力しないと進めないため、必ず入力してください。)

↓ 入力の際にカーソルを移動させる場合はマウスで選択するか、Enterキーを押してください。 Tabキーを使用すると、小数点以下の数値が消える場合があります。

個別トーを入力すると、トータルトーが自動計算されます。

トー単位を変更した場合は、下図の赤枠全ての値を再設定する必要がある為、Enterキーで再設定し、保存アイコンをクリックしてください。

			⊐-P 1	*			
メーカー MISSAN	3	和西型式 •		年式 2013-2014	1	トーMilt M	(D)M
モデル GTR		ガレード (R35)	NISMO Vers	TEST LOAD 0] **	-N@12 18	154
				● 基本的定			
702172	5.N			リアアンりん			
	最小	最大	詞整		最小	最大	個型
キャスター	+01.00	+01.20		キャンパー	+00.50	+01.00	
キングピンアングル	+00.00	+00.50		トー(度分)	00.00	00.00	
キャンパー	+00.50	+01.00		F (mm)	00.00	00.00	
トー(度分)	00.00	00.00		トー(インチ)			
h-(mm)	00.00	00.00		トータルトー(度分)	+00.00	+00.00	
トー(インチ)				F-504F-(mm)	00.00	00.00	
トータルトー(度分)	+00.00	+00.00		トータルトー (インチ)			
h-suh-(mm)	00.00	00.00		トラック幅	1600		
トータルトー(インチ)				A			
トーアウトオンターン	+01.00	+01.20					
ロックアングル 内角	+01.20	+01.30					
ロッカアングル 外角	+01.00	+01.02		777711 (cd.00.00)			
トラック帽	1600			国地学生之 30830			
ちょールパース	3000						

アライメント仕様

基本設定を選択し、フロント、リアアングルを入力します。 数値については許容値の最少値と最大値を入力してください。 調整可能な項目は調整□にチェックをいれます。

④キャスター

キャスター許容値の最小、最大を入力してください。 後輪キャスターは設定できない為、入力できません。

⑤キングピンアングル

キングピンアングル許容値の最小、最大を入力してください。 後輪キングピンアングルは設定できない為、入力できません。

⑥キャンバー

フロント、リアのキャンバー許容値の最小、最大を入力してください。

⑦個別トー

トー単位で設定した単位で入力します。



個別設定

それぞれの項目を個別に入力する場合は個別設定を選択してください。

	車両選	R	
メーカー INISSAN	1 中-1 東西型式 (*	∽ 年武 2013-2014	トー単位 M (DVM/II)
モデル(GTR	クレード R35 (NISMO Vers	TEST LOAD 0	ホイール直径 18 インテ
● 福川設定		O 基本設定	
1921	1位 WB-ホイールペース * MM	₩B-#4-J/<-X	
基準加 3000			
調整 NO	◆ 依存 NO →	アライメント画像	

設定部位のプルダウンメニューから項目を選択し入力してください。 選択した項目の基準値(最小許容値、最大許容値)を入力し、調整の可否を プルダウンメニューの『YES』『NO』から選択してください。

(3)車両データエリアの設定

よく使用する車両データのエリアを選択して設定することができます。下図のアイコンをクリックします。

	車両選択	
E ≢	TET	91
オーストラリア		DDP
5 594	CUFF D	() +B
南アスカ	中東	2017r
0 104°	「南アメリカ	
Pyuth	() () ()	2-#-7-9
	クリック	

よく使用する車両データのエリアを選択し、保存ボタンをクリックします。

車両データエリアは5つまで設定が可能です。

	車両選択
DB1	
DB2	
DB3	Europe
DB4	Brasil
DB5	India Australia
	Japan
	Asia

設定したテータはアライメント測定の 車両選択」画面で確認かできます

1	2	3	۲	6	車両選択	
					-#-#-#	
					副定のみ	
\leq		Ŷ		C		
- <u>.</u> .						

設定した車両データは

8.2 測定単位

この機能では測定単位を「度」「mm」「インチ」等に変更する事が可能です。



変更が完了しましたら保存アイコンをクリックしてください。



「車両番号検索」を「はい」で設定すると、ユーザーログインの際、作業者の下に過去に測定した車両が表示 され、検索したい車両を選択することができます。

8.3 ワークショップ情報

この機能では、自社の名称と住所等の工場の情報を変更することができます。 また、自社のロゴを追加し、レポート印刷に活用することができます。

		設定		
	0.05° 1°.08' +00°01' 0.03° 0.2111	+00"01"		* : <u>;</u> *
	* +[]*	G 😵	\mathbb{Z}	
	クリック			校正期限
√				

下記の画面が表示されましたら、情報を入力し、保存アイコンをクリックしてください。

アイコンを設定する場合は、アイコンマークをクリックし	、該当の画像ファイルを選択してください。
----------------------------	----------------------

	7	ークショップ情報		
	再並許	Mart de Haro L.T. Ja		
	都道府県	東京都		
	市区町村	江戸川区西嘉吉		**
	香地	7-20-10	拠点名表示色の ※レポート発行時に設	D変更 定した色で、
	普地2	[拠点名が表示さ	れます。
	東北	03-5659-8161		
			ロゴの削除	
		D 3 V 47		
		ALTIA 175(W)x80(H)L		
	②クリック			
			①グリック	
12210				
(P)	アイコンサイズは余白も含め	、W100ピクセル×H7	75ピクセルにて作成してくださ	را°
0.55		\longleftrightarrow		
	100ピクセル		N	
	1002927			
		\square	/5ビッセル	
8.3.1. アイコンの作成方法

アイコンがW100×H75でない場合は、ペイント機能を活用し、データを作成することができます。

① 画像を用意し、ペイントを起動します。



② ドラッグ&ドロップをおこなうと、下記のようにペイントへ画像が反映されます。

910/7/1-F 43-0 第1 100/7/1-F 100/7/1-F ス 7250 市山 市山 <t< th=""><th>11日日 - 日本 - 日本 - 日本 - 日本 - 日本 - 日本 - 日本</th><th></th><th>tare and</th><th></th><th>60 AR</th><th></th><th></th></t<>	11日日 - 日本		tare and		60 AR		
7765 市山 市本 市本 <th< th=""><th>9997#-F 43-9</th><th>E 2 = 1 207447-2</th><th>2799</th><th></th><th></th><th>- 0</th><th>×</th></th<>	9997# - F 43-9	E 2 = 1 207447-2	2799			- 0	×
		7かん ホーム 共省 表示 装運					~ 0
109x/h-f 国政 新政		A strate Sta	tsage skje wije denn RE	間からい道道・ 「ショートカット・ ましい フセルター	₩型 70点于+ 20点	日本のに並用 単式解決 日本にののり留え	
		019370-F	展現	e-a	MC.	100	-
		 \$7500-15 \$7275-97 \$7435/5 \$2575 \$2577 \$2577 \$2577 \$25957 \$0-70.55(27)(c) \$0-70.55(27)(c) \$05005(15) \$05005(15) \$05005(15) 			PG-74-75 重要市 等所 等所 等所 等所 等所 等所 等所 等所 等所 等所	(単初日の作業 クラの遺信 合 会 会 会 合 (1074x 133) 455 48 欠く14の点当 230-40 その用用能 237-40 その用用能 237-40 その用用能 237-40 その用用 第 での違当 年 年 5 40 作用 第 第 5 43 40 点当 230007701 17543	

③ [CTRLキー]+[Aキー]を同時に押し(すべて選択)、青点線が表示されましたら、

inchig. atter fat at dist. क्रास: ALTA ALTIA 縮小 左クリックを押しながら角を 動かす 1월 1074 × 133ps 🛛 문 방 (초 45.7KB 1CI 148 = 23ex

画像サイズを調整します。※調整する際には縦横比が崩れない様にご注意ください。

69 / 85 ページ

④ サイズ変更をクリックし、単位をピクセルに変更、背景サイズを水平方向 100 垂直方向 75に

設定する。			
a 1 日 つ (* + 1 ALTWag - 175)+ 2010 第-ム 美示	①クリック		- B X
10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1			
		②水平方向100,垂直方向75	と入力
	は (成) ジ ホモ方用の5 0 月1 単語方明目5 0 3クリ	Jック	
	CX 47725		
4- 12 148 = 23ps	Q 1074+135ps Q 7472-4570	1	100% 💬 📕 🛞

⑤ W100ピクセル×H75の画像が完成しました。

アイコンサイズを調整したい場合は、手順③を再度行ってください。

07 -06 m-1a	altiajpg- «су)- ≣≣						- 11	5 X
MARIA (12-1) MARIA (12-1) X GODA	は FUDの 型形 上 回転・ ひ-5	/ A A 🧭	NODDAA・ビルデ・ ▲ 4000000000000000000000000000000000000	HON D	e ~	ea 191		
AITIA	0.7		4.77					
+	10	1일 100 × 75ps	团 サイズ: 45.7KB	I			100% 🕞	۲

⑥ 画像が完成しましたら、[ファイル]→[名前を付けて保存]→[JPEG画像]を選択し、 ファイル名を入力後、希望の保存場所へ保存してください。



70 / 85 ページ

アイコン作成後、6.7.4 ワークショップ情報の手順でアイコンを行うと、 レポート印刷時にヘッダーにアイコンが設定されます。

	レポート	印刷					
レポート Man	Report						r
ロイックプリント 宅前点検	ALTIA	株式	会社アル	ጉብア 7-20-10			
	**	「ールアライメ	L 03-5659-81	61 果	作業福	時 3	
印刷する言語	日点軒 11/1/2019 3. 作業者 デフォルトユーザー 生行程範館 100 メーカー Nissan モデル Avenir	l1 pm	查録番号 車両有一寸 都道昭 電話	 内区相对科学	L		
JAPANESE V	DB : 日本(2016 - 1)	詞整約	7	ライメント基準	fit	調整後	
ターヘッドを印刷しない	₩ 基準範囲内		最小	基準	最大		
	■ 基準範書外	2	前輪ア	ライメント演	定結果		
-クショップ名を印刷しない	キャンハー 最大差 左/	E -00110 E -00110 E 00100	-00*55 -00*55	-00°10' -00°10' 00°45'	+00°35 +00°35	-00*11 -00*11	
	オンクビン 最大差 石川	E +13*40' E +13*40' E 00*00'	+13*20 +13*20	413'40' +13'40' 90'20'	+14°00 +14°00	+13*40 +13*40 00*00	
	[15071-F75071 3	E -02159	- 1	+13'30'	1 -	+13*29	
	Total Do	ie No./1			Zoom Factor: 1	00%	

8.4. 校正履歴

🗰 🧊 🔤 ターゲットプレートの校正結果については、校正履歴で確認することができます。

				校正服	歴					
20	ア目付	時刻	1	ターケッ	トプレート		در-07 و	in-2020 9正者名		
л.) //	~	8080	左前	右前	左後	右後				
1.00	21-Jan-2019	11.57	YES	YES	YES	YES			-	
	21-Jan-2019	12.18	YES	YES	YES	YES	F	ACTORY		
	01-Jan-2018	17,28	YES	YES	YES	YES	1	ACTORY		
	29-Aug-2019	12:54	YES	YES	YE5	YES		MNT		
	19	30 ⁷				I	-	71-	-LK	1
						æ	6	£	ŧ.	
				VVA		-14.29	-14.32	-14.20	-14.95	
				HVA		0.00	0.00	-3.72	6.69	
		Tetter De	Mar Nov T				A.:	Terror Fr	1000r	
		Sotal Pa	ge Noz 1	_				2com H	actor 100%	

出荷時の数値と直近の校正数値が確認できます。

8.5. O E Mウィザード

この機能は、『クイックアライメント測定』でのシーケンス(測定手順)の登録・編集ができます。 カスタマイズすることで、アライメント測定時間の短縮ができます。



8.5.1. Ο Ε Μウィザードの新規登録・編集

OEMウィザードを新規登録する場合は追加をクリックし、ウィザード名を入力、各項目について 選択し保存してください。編集の場合は、プルダウンメニューから編集したいウィザード名を選択し、 編集後、保存してください。

8.5.2. О Е Мウィザードの削除

O E Mウィザード名を選択し、削除をクリックします。削除すると、O E Mウィザード名はリストから 削除されます。

8.5.3. 車両選択のカスタマイズ

O E Mウィザードの作成時に車両選択の「はい」をクリックすると、クイックアライメント測定時に 表示される車両メーカーを厳選することが可能です。



車両選択の「はい」をクリックすると、下記の画面が表示されます。 国を選択し、さらに表示したい車両メーカーにチェックを入れます。 チェック後 **(の)** をクリックすると前画面へ戻ります。

	選択	3-11-		
•		DAIHATSU		
		HONDA		
	1	MITSUBISH		
	П	NISSAN		
	6	SUBARU		
		SUZUKI		
		τογοτα		
①クリ :	ックでチ	ェックを入れる		

前画面へもどりましたら、設定を更新するために、保存ボタンをクリックしてください。



カスタマイズした設定は下記のように反映されます。 起動画面に戻り、クイックアライメントをクリックしてください。



車両選択画面で先ほど厳選した車両メーカーのみ表示され車両選択の手間を削減することが可能です。 また、「はい」と選択したシーケンスのみ表示され、「いいえ」と選択したシーケンスはスキップされます。



8.6. 作業者登録

この機能は、作業者の登録・削除、作業者のパスワード変更ができます。 作業者を登録することでアライメント測定時に作業者を選択でき、履歴の管理が出来ます。



新規登録の場合は作業者追加をクリックし、作業者名とパスワードを設定し保存します。 作業者を削除する場合は作業者リストから削除する作業者を選択し、作業者削除をクリックします。 ポップアップが表示されるのでOKをクリックすると、作業者リストから削除されます。

	作業者登録	
	作業者リスト	
ff	常 音1	

8.7.バックアップと復元

この機能は、ユーザーデータ、校正データのバックアップ、復元ができます。 バックアップデータを保存することでいつでもバックアップ時の状態に戻すことが出来ます。



18=×	:校正データを外部デバイスにバックアップする
\$ <u>₽</u> \$:測定結果、顧客データ、ソフトウェアファイル等を外部デバイスにバックアップする
* = = *	:カメラのキャリブレーションデータを復元する
₩ - 9	: 外部デバイスからすべての校正データをインポートする
₩~9	:外部デバイスから測定結果、顧客データ、ソフトウェアファイル等をインポートする

各項目をクリックすると、フォルダーを参照できる為、任意の場所にバックアップまたは、インポート ファイルを選択し、OKをクリックしてください。



8.8. 作業番号のリセット

作業番号は、新規にアライメント測定する際に自動的に取得されます。 この機能では、作業番号をリセットすることができます。

🕖 をクリックし、「はい」をクリックすると、作業番号がリセットされます。



8.9.ソフトウェアの更新

この機能では、ソフトウェア及び追加車両データの更新、設定機能へのログインパスワードの再設定が可能 です。

8.9.1. 車両データのロック

車両データをご購入いただくと、本体のシリアル番号と一緒にキーコードをお知らせします。 キーコードを入力し、 をクリックすると、追加した車両データをご利用いただけます。



青枠「ソフトウェアロック」は使用しません。

8.9.2. 設定機能 ログインのパスワード再設定

設定機能のログインパスワードを変更することができます。 初期設定は「supervisor」です。 新しいパスワードを2度入力し、 ソフトウェアの更新 0 ①新しいパスワードを入力 サービスパスワード 現在の/127-F SUPERVISOR MULUTAD-F 新しいパスワードを確認 <u>②クリック</u> ିର୍ A

9. 言語設定

本製品を使用する際の言語を選択することができます。 トップページの 💽 をクリックし使用する言語を選択し、 こ をクリックすると設定が完了し、 起動 画面に戻ります。



10. 日常点検、メンテナンス

正しい測定を行う為に製品が正常に動作するよう日常点検を行ってください。

- 1. 本製品に取り付けている付属品を取り外し、本製品の周辺を清掃してください。
- 2. 純正の付属品を使用してください。 他のメーカーのアクセサリーの仕様は、機器に損傷を与える可能性があります。
- 3. ヒューズを交換する場合は、必ず指定のものを使用してください。指定外のものを使用した場合、事故や故障 が発生する恐れがあります。
 - F 1 : 5 A / 2 5 0 V (φ 5 × 2 0 mm)のヒューズ (ディストリビューションパネル) F 2 : 3 A / 2 5 0 V (φ 5 × 2 0 mm)のヒューズ (インターフェースボックス)
 - F3:5A/250V(φ5×20mm)のヒューズ (インターフェースボックス)
- 4. 直射日光が当たらないようにしてください。
- 5. 製品を分解しないで下さい。不具合が発生した場合は、販売店へお問い合わせください。
- 6. ほこりからロータリープレートを保護してください。
 異物/ほこりがキャスター/キングピンの測定値に影響を与える可能性があります。
 3ヶ月に一度ロータリープレートを清掃してください。
- 定期的にホイールブラケット(ねじ部等)をきれいにし、
 円滑な作動をさせる為、注油してください。
- ターゲットプレートは、測定を行う上で重要なパーツです。 ほこりや汚れ等が無いよう、常に清掃してください。
 また、傷がつかないよう注意してください。
 ターゲットプレートの汚れや傷を防止する為、
 ターゲットは右図のように保存して下さい。



- 油やグリスで汚れた手でターゲットプレートの反射面に触れないでください。
- ホイールブラケットはターゲットプレートとともに使用します。ホイールブラケットからターゲットプレートを外さない でください。
- ターゲットプレートをホイールに取り付ける際はクランプを持ってください。また、ターゲットプレートの水平を調整 するときはクランプのボルトを緩めプレートの外枠を持って調整してください。
- ターゲットプレートを清掃する際はエアーブローをした後、マイクロファイバークロス等の柔らかい布で清掃してください。ターゲットプレートは毎週一回、ガラスクリーナで清掃してください。
 警告:酸・シンナー・洗剤ベースの洗浄剤を使用しないでください。





- ターゲットプレートを落下させないでください。
- 反射面上にショップ名等のシールの貼付やマーキングをしないでください。
- テスターを使用しないときはターゲットプレートを直射日光に当てないようにしてください。
- ターゲットプレートを雨、雪等で濡らさないでください。濡れた場合はすぐに拭き取ってください。
- ターゲットプレートをヒーターの近くなど、高温になるところに保管しないでください。

80 / 85 ページ

- 9. 使用していない時は、油やほこりがかからないよう保管してください。
- 10. 湿度の高い場所に本製品を保管しないでください。
- 11. 点検スケジュール

	メンテナンス方法		
毎週	給油	スクリューロッドを確認して給油する。	
毎月 アース 確認と適切なアースの確保。		確認と適切なアースの確保。	
らか日ブと	ボルト類	各部の緩みガタを確認、緩みがある場合は増締め。	
6か月こと	マベルト	摩耗、張力を確認。	

11.トラブルシューティング

以下の表は一般的なトラブルとエラーメッセージです。 表に記載されていないトラブルおよびエラーメッセージについては、販売店にお問い合わせください。

11.1.アライメント

No	不具合	原 因	
		リアアクスルの調整不良、スラスト アングルがとれていない	リアサスペンションの状態を確認します。
		セットバック	前軸を確認します。
		キャンバー調整不良	ボールジョイント、コントロールアームの確認、サス ペンション、ブッシュを確認をします。
		タイヤサイズが一致しない	ラジアルタイヤとノーマルタイヤを混合していない か空気圧は同一か確認します。
1	車両が流れる	キャスター調整不良	キャスターは前輪も後輪も同じであるか確認しま す。コントロールアームのストラットの摩耗を確認 します。
		ブレーキをかけると車両が流れる	ブレーキキャリパーピストンの腐食と緊急ブレーキ ケーブルの調整不良がないか確認します。
		パワーステアリングの問題	ジャッキアップ状態で前輪のステアリングバランス が不均一になっていないか確認します。エンジン を作動させるコントロールバルブに漏れがある為、 ステアリングが片側に回転してはいけません。ステ アリングは両方向で等しくなければなりません。
		タイヤのステアリング問題	タイヤの構造に欠陥がないか確認します。
		ステアリングパーツのゆるみ	タイロッドエンド、アイドラーアーム、ステアリングギ アマウントの点検をします。
		ステアリングギアが摩耗している	調整もしくは部品を取り替えてください。
2	車両がふらつく	ブレーキをかけると車がスリップする	磨耗したストラットまたはコントロールアームブッ シュがないか確認します。
		ホイールベアリングが緩んでいる	緩んでいるベアリングを取り外し、損傷がないか 確認してください。損傷がある場合は、部品を交 換します。
		トーが均等に調整されていない	タイロッドの長さを等しくしてください。
3	ハンドルがセン	リアアクセルがずれている	リアアクスルアライメント、磨耗したリアアクスルマ ウンティング、ゆるんだスプリング、または衝突によ る損傷をチェックしてください。
5	ターでない	1."ランアウト補正"をスキップした 2."乗車高"の値を無視した 3. キャスター調整後、やり直し処 理が行われない	1.ランアウト補正を強制的に行います。 2."乗車高"の値を入力します。 3. キャスター調整後やり直し処理を強制的に 実施します。

No	不具合	原因	
		ホイールブラケットが正しく固定され ていない	1.ホイールブラケットリムロックピンが正しく固定されていることを確認します。 2.すべてのホイールブラケットは、リムの内側または外側のどちらかで均一に固定します。 ホイールブラケットが12時の位置でリムに固定されていることを確認します。(ホイールブラケット
4	アライメント後も ステアリングホ イールが傾いて いる	ホイールブラケットが不良の可能性 があります	 スクリューロッドが曲がっていた場合は、ホイー ルブラケットを交換します。 マイてのホイールブラケットを別のホイールリム に一つずつ固定し、ブラケットの動きが適切であ ることを確認します。 適切でない場合は特定のホイールブラケットを交換します。 特定のホイールのすべてのホイールブラケットを 一つずつ固定し、測定値が同じであることを確認します。
		ピットレベルが不均一である	1.ピットは±2mmの精度内で適切に水平にします。 2.ゼロレベルは、フロントレフトとリアライトとフロン トライトとリアレフトの間に偏り、傾斜のないス ペースを確保します。
		過度のポジティブキャンバーによる タイヤ外側の摩耗	タイヤに推奨空気圧力を充填し、仕様に従って キャンバーを調整します。
		過度のネガティブキャンバーによる タイヤ内側の摩耗	タイヤに推奨空気圧力を充填し、仕様に従って キャンバーを調整します。
		タイヤの空気不足によるタイヤ両 側の摩耗	タイヤの空気圧を推奨の空気圧にします。
		過度なトーインまたはトーアウトに よるフェザーエッジ	仕様に従ってトーを調整します。
5	その他の症状	ステアリングシステムの緩み、前輪 または後輪の調整不良、サスペン ションのシステムの不良または車の 過負荷による異常なタイヤ摩耗	ステアリングシステムを修正し、フロントホイールと リアホイールを揃え、サスペンションシステムを調 整します。また、必要に応じて部品を交換しま す。
		タイヤの空気圧が低い、または一 定でないことによるハードステアリン グ、キャスターまたはタイトなステア リングシステムの不良	推奨空気圧に従ってタイヤを点検・充填し、ステ アリングシステムを調整するか、パワーステアリン グを交換します。
		誤ったトーアウト、または曲がったス テアリングアームからの旋回時の時 のタイヤのきしみ。タイヤの空気圧 が低い、または均一でない	タイロッドを合わせてロック角度を調整し、タイヤ の空気圧を確認してください。
		フロントまたはリアトーが間違っている、 またはステアリングコンポーネントが磨 耗しているため、高速で不安定になる	トーを調整するか、磨耗したステアリング部品を 交換してください。

11.2.デスクトップコンピューターと周辺機器

No	不具合	原因	対処方法
	システムの電源 を入れると、起 動音が鳴らず、 表示もされない	電源ソケットに問題があるか、コン セントの接続不良	機器の電源コードを別のコンセントに差し込み、 動作を確認します。
1	それでも問題が	UPSからの電力が供給されていない。	テストランプを接続し、UPSの出力ソケットと UPSが正常かどうかを確認します。解決しない 場合はUPSを交換してください。
		ヒューズの接続が緩んでいるまた は、ヒューズが飛んでいる	ヒューズの状態を確認し、解決しない場合は ヒューズを交換します。
	すべての外部接 続を確認した が、ディスプレイ の不具合が改 善しない	ON / OFFスイッチまたは電源基 板が不良を起こしている	販売店にご相談ください。
	機器の電源を 入れると、音声 は聞こえるが、モ ニターが表示さ れない	モニターの電源がオフになっている か、モニターへの電源が切断されて いる	モニターの電源を入れ、電源LEDが点灯してい ることを確認します。電源LEDが点灯しない場 合は、電源コードを交換します。
2	モニターの電源 LEDが点滅する が、モニターが表 示がされない	モニターデータケーブルの接続が緩い	システムの電源を切り、15ピンケーブルを再度 正しい向きでに接続し直します。
	それでも問題が 解決しない	モニターが故障している	他のコンピュータのモニタに交換して確認します。
		コンピュータの内部システムが故障 している	販売店にご相談ください。
2	電気ショックの衝	配電盤の接地点に接触不良があ る	販売店にご相談ください。
	撃が加わった	中間カット付き電源コードのアース端 子	電源コードを交換します。
4	システムの電源 を入れたときキー ボードエラーメッ	キーボードのキーが押されている	システムの電源を切り、キーボードをタッチしてい ないかを確認後、再起動します。
	セージが表示さ れる	キーボードの不良	他のキーボードと交換するか、販売店にご相談く ださい。
5	アライメント測定 中にデモモードの メッセージが表 示される	カメラビームからのUSBケーブルが外れ ている可能性がある為カメラが検出さ れない	USBケーブルを正しく接続し直します。不具合 が解消されない場合は他の利用可能なUSB ポートに接続して確認してください。問題が解決 しない場合はUSBケーブルが破損している恐れ があるため、USBポート接続を交換します。

11.3.カメラポスト

No	不具合	原因	対処方法
1	異音がする	潤滑不良	給油ポイントの確認し、必要に応じて潤滑剤を 塗布します。
2	操作の途中で 停止する	モーター駆動ベルトが緩んでいる	駆動ベルトを締めます。

取扱説明書					
	品	名	ホイールアライメントテスター Quick Aligner 3D Auto Boom		
	型	式	IM2340-0000		
	初版発行年月		2020年4月		
	改訂発行年月		2025年3月		
	編集·発行者		機工営業部		
	発	行	株式会社アルティア		
無断複写・掲載を禁ず					