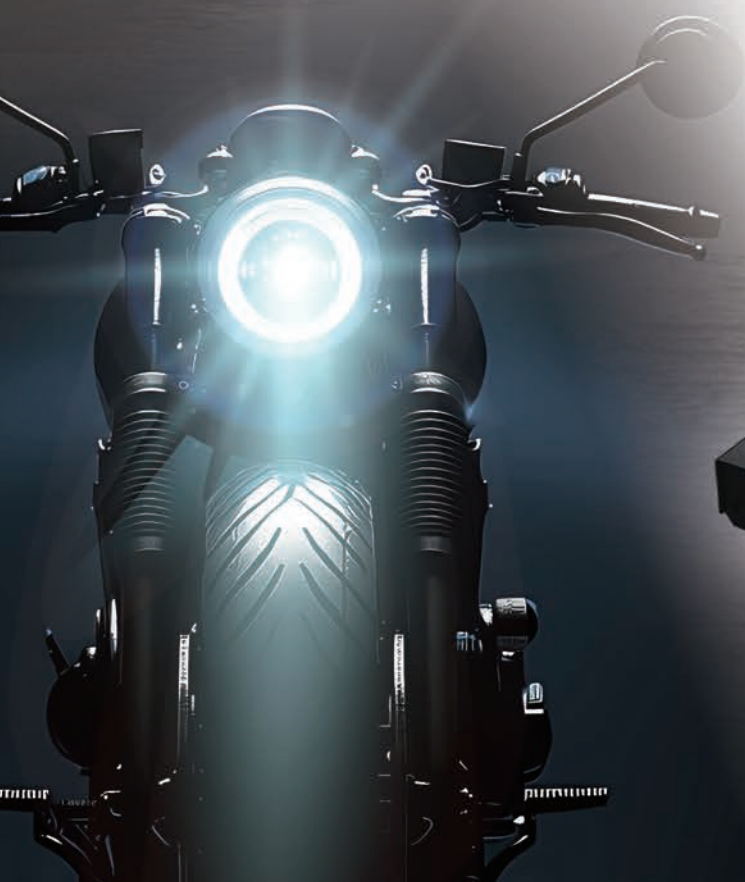


ヘッドライトテスタ
総合カタログ

ALTIA

HEADLIGHT TESTER





HEADLIGHT TESTER

IM2775

画像処理 自動式

※ IM2775は補助機能で目視判定も可能です。

本体自動走行・ランプ手動正対

ロービーム/ハイビーム自動測定

エルボー点 自動追尾・合否判定機能

グリーンクロスレーザー搭載

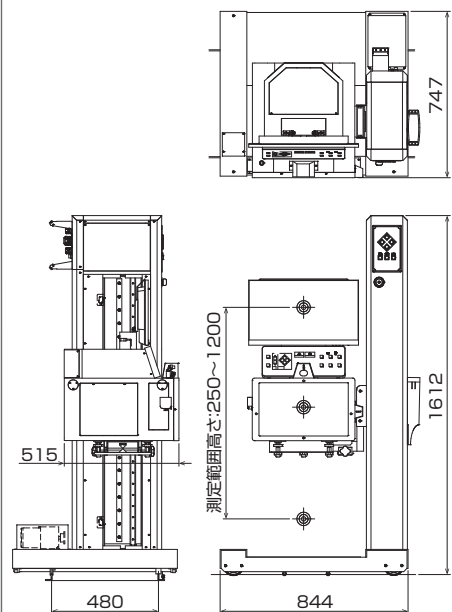
LEDパルス・HID対応

プロジェクタランプ・霧灯対応



仕様図

(単位:mm)



HEADLIGHT TESTER

IM2704

画像処理 手動式

※ IM2704は補助機能で目視判定も可能です。

本体手動操作・ランプ手動正対

ロービーム/ハイビーム自動測定

エルボー点 自動追尾・合否判定機能

グリーンクロスレーザー搭載

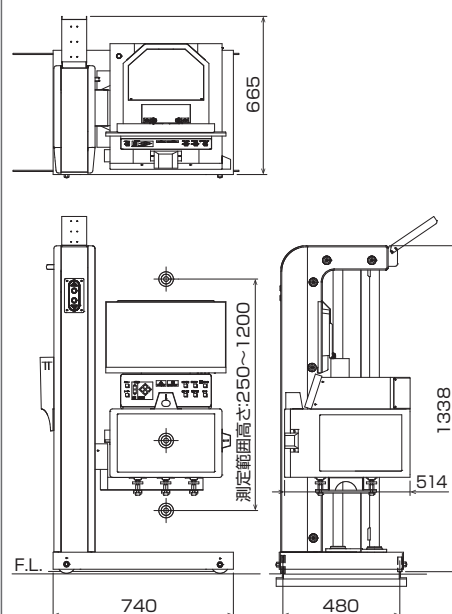
LEDパルス・HID対応

プロジェクタランプ・霧灯対応

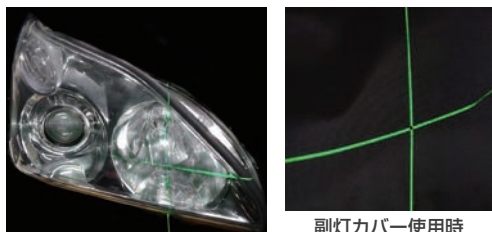


仕様図

(単位:mm)



グリーンクロスレーザー搭載



副灯カバー使用時

※ レーザー光はイメージです。

工具ボックス標準装備



カラー表示切替機能

白【標準設定】



フォグランプ

車両正対用カメラ搭載

スコープを使用する必要がなく、誰でも簡単・正確に車両正対を行うことが可能



新採用の C-MOS カメラで安定したパルス配光の撮影が可能



ひと目でわかる測定結果



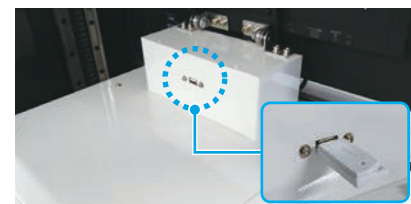
適合は緑・不適合は赤にて表示



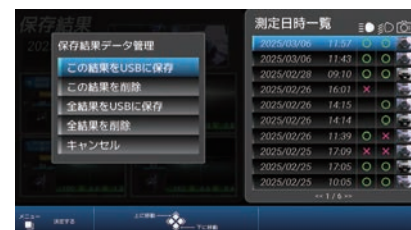
拡大配光表示機能



USBへのデータ保存



測定結果・配光映像・前方画像を最大 3000 台分保存可能



商品番号	IM2775	IM2704
測定方式	画像処理 自動式	画像処理 手動式
適合性試験型式	IDP-6000 類別S-10	IDP-6000
型式試験番号	JASEA-H-55	
検出方式	画像処理方式 (ハイビーム・ロービーム) ※ターゲット追尾	
上下左右計指示範囲 (測定範囲)	左35 上20 右35 下35 (cm/10m)	
光度測定範囲	ハイビーム: 30~1,200hcd / ロービーム: 30~1,200hcd	
上下昇降機構	モーター式電動昇降	
ライト取付高さ測定範囲	25~120cm	
ライト正対方法	C-MOSカメラ式 自動正対	C-MOSカメラ式 手動正対
車両正対装置	カメラまたはレーザー ※1	
液晶モニター	21インチ (ワイド)	
電源	AC100V (50Hz/60Hz)	
本体寸法	W844×D747×H1,612mm	W740×D665×H1,338mm
本体重量	約145kg	約70kg
適用レール ※2	480/550/600mm 前後移動仕様: 600/1,000mm	360/420/480/550/600mm 前後移動仕様: 600/1,000mm

標準仕様	ランプ正対用 クロスラインレーザー	●
	適合判定機能	●
	ツール収納BOX	●
	受光部カバー	●
特殊仕様 (オプション)	耐熱副灯カバー (マグネット仕様)	●
	Smart-VIS連動 (通信仕様)	●
	前後移動仕様	●
	IM270A-0600 SS設置用防爆仕様 (リミットスイッチ・ストップパリング) ※3	●

※1 車両正対用装置 (スコープ) はオプションとなります。

※2 既定サイズ外のレールをご希望の場合はご相談ください。

※3 IM2704 画像処理手動式専用。

IM2775 画像処理自動式の防爆仕様は特注対応となり、製品完成後に追加することはできません。



HEADLIGHT TESTER

IM2707

画像処理 目視式

本体手動操作・ランプ目視正対

ハイビーム自動測定

合否判定機能

クロスレーザー搭載

LEDパルス・HID対応

プロジェクタランプ・霧灯対応



目視判定



手動操作



Smart-VIS
連動

カットライン上下位置の明暗表示機能 (すれ違い灯測定時)

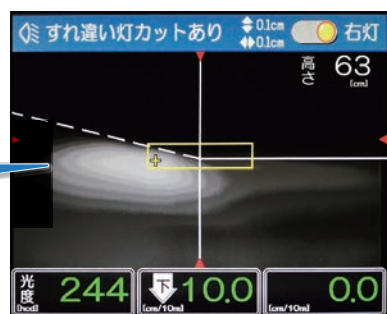
業界初!

測定ボタンを長押ししている
間のみガイドライン
(右方向30~70cm)で上下
位置検出



斜め線の角度調整機能

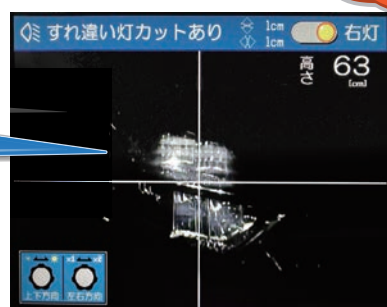
目視正対でも
合わせやすい!



C-MOSカメラ採用

業界初!

高輝度の新光源(HID・LED)
もスミアが発生することなく
測定可能



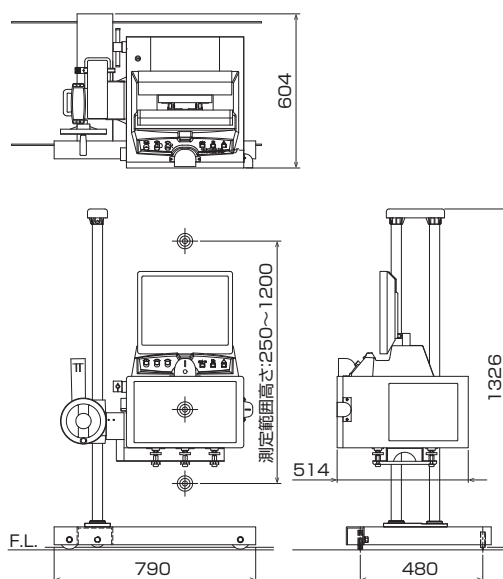
商品番号	IM2707						
測定方式	画像処理 目視式						
適合性試験型式	MSC-1000						
型式試験番号	JASEA-H-44						
検出方式	画像処理方式 (ハイビーム) ※ターゲット追尾 画像目視方式(ロービーム)						
上下左右計指示範囲 (測定範囲)	<table><tr><td>左35</td><td>上20</td><td>右35</td></tr><tr><td colspan="3">下35 (cm/10m)</td></tr></table>	左35	上20	右35	下35 (cm/10m)		
左35	上20	右35					
下35 (cm/10m)							
光度測定範囲	ハイビーム：50～1,200hcd ロービーム：50～1,200hcd						
上下昇降機構	ハンドル式						
ライト取付高さ測定範囲	25～120cm						
ライト正対方法	C-MOSカメラ式 手動正対						
車両正対装置	スコープ式						
液晶モニター	17インチ						
電源	AC100V (50Hz/60Hz)						
本体寸法	W790×D604×H1,326mm						
本体重量	約55kg						
適用レール ※1	360／420／480／550／600mm 前後移動仕様：600／1,000mm						

標準仕様	ランプ正対用 クロスラインレーザー	●
	合否判定機能	●
	ツール収納BOX	●
	受光部カバー	●
	耐熱副灯カバー(マグネット仕様)	●
特殊仕様 (オプション)	Smart-VIS連動(通信仕様)	●
	前後移動仕様	●
	IM270A-0610 SS設置用防爆仕様 (ストッパーリング)	●

※1 既定サイズ外のレールをご希望の場合はご相談ください。

仕様図

(単位:mm)





HEADLIGHT TESTER

IM2714

スクリーン式

本体ハンドル操作・ランプ目視正対

ダイヤル操作

クロスレーザー搭載

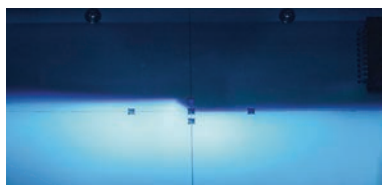
LEDパルス・HID対応

プロジェクタランプ・霧灯対応



商品番号	IM2714						
測定方式	スクリーン 手動式						
適合性試験型式	ESC-2000						
型式試験番号	JASEA-H-49						
検出方式	センサー式 (ハイビーム) 目視方式 (ロービーム)						
上下左右計指示範囲 (測定範囲)	<table><tr><td>左35</td><td>上20</td><td>右35</td></tr><tr><td colspan="3">下35 (cm/10m)</td></tr></table>	左35	上20	右35	下35 (cm/10m)		
左35	上20	右35					
下35 (cm/10m)							
光度測定範囲	ハイビーム：30～1,200hcd ロービーム：30～1,200hcd						
上下昇降機構	ハンドル式						
ライト取付高さ測定範囲	25～120cm						
ライト正対方法	光学式 手動正対						
車両正対装置	スコープ式						
液晶モニター	—						
電源	単三電池×4本						
本体寸法	W790×D605×H1,300mm						
本体重量	約55kg						
適用レール ※1	360/420/480/550/600mm 前後移動仕様：600/1,000mm						

配光イメージ

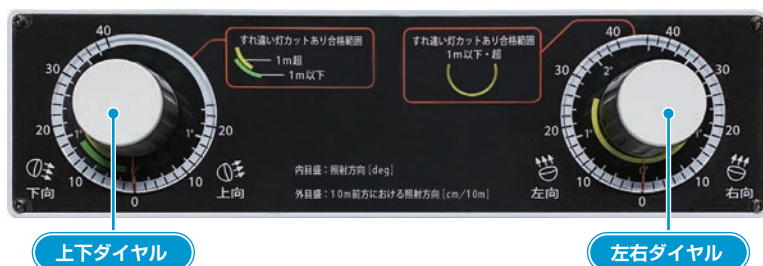


すれ違い灯

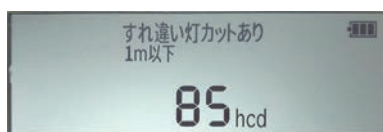


走行灯

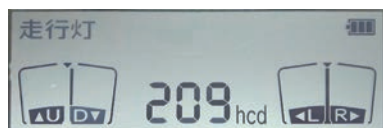
ダイヤル方式の簡単・シンプル操作



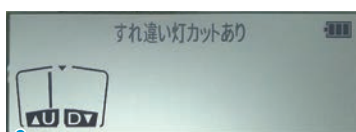
液晶パネルによるデジタル表示



すれ違い灯【光度表示】



走行灯【バランス表示】



上下位置確認用補助機能 (すれ違い灯)

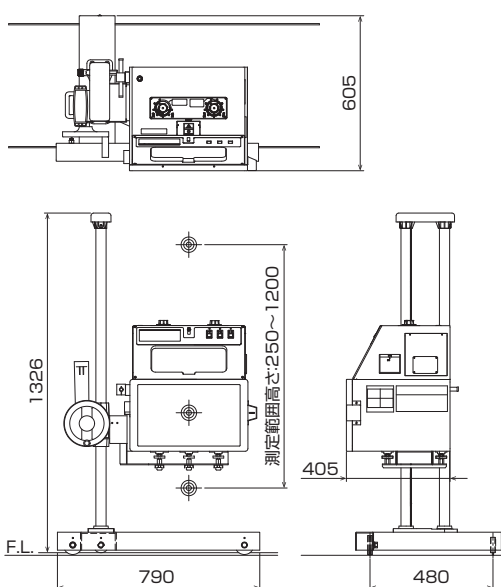


UP

DOWN

仕様図

(単位:mm)



ラインアップ選定 PRODUCT LINEUP

IM2775

画像処理 自動式



ランプ正対から測定終了までを全自動で行うタイプ。
走行灯・すれ違い灯ともに、画像処理による高精度な測定と短時間での調整作業が可能。処理台数が多く、スピード感を重視する工場に最適。

IM2704

画像処理 手動式



走行灯・すれ違い灯ともに、画像処理による高精度測定と短時間での調整が可能。ランプ正対は手動操作。受光部の上下移動はボタン操作によるモーター駆動。

IM2707

画像処理 目視式



※合否判定は手動

走行灯・すれ違い灯ともに、カメラでとらえた映像を液晶モニターに表示し、配光を見やすくしたモデル。
測定および判定は手動で行うが、判定基準はデータと照合。走行灯については最高光度点を自動追尾。

IM2714

スクリーン式



ヘッドライト測定のベーシックモデル。上下・左右ダイヤルによるシンプルな操作性。受光部の上下移動はハンドル式による手動操作。すれ違い灯には、配光の水平ラインの上下位置を液晶パネルに表示する測定補助機能を搭載。

すれ違い用前照灯測定時間比較

■ 自動走行 ■ 手動操作

TIME	1min			2min			3min			4min			5min		
IM2775 画像処理 自動式	車両正対	右灯へ移動 ランプ正対	右灯測定	左灯へ移動 ランプ正対	左灯測定	格納	1分20秒								
IM2704 画像処理 手動式	車両正対		右灯へ移動	ランプ正対	右灯測定	左灯へ移動	ランプ正対	左灯測定	格納	2分30秒					
IM2707 画像処理 目視式	車両正対		右灯へ移動	ランプ正対		右灯測定		左灯へ移動		ランプ正対		左灯測定	格納	3分30秒	
IM2714 スクリーン式	車両正対		右灯へ移動	ランプ正対		右灯測定			左灯へ移動	ランプ正対		左灯測定	格納	4分50秒	

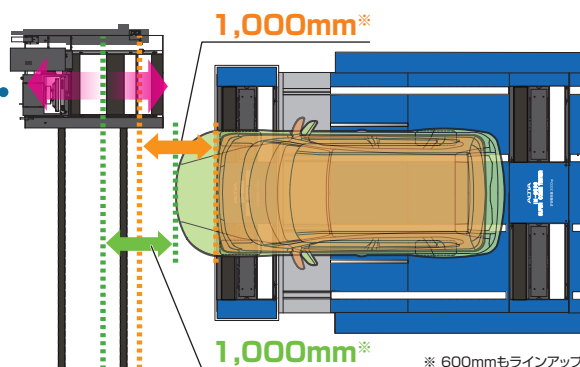
前後移動仕様

前後に 1,000mm※移動可能!

車両の停止位置に関わらず測定OK

前後に稼働!

導入レイアウトイメージ (スーパーコンビクワット)



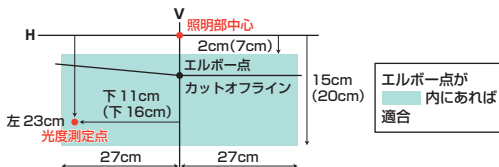
※ 600mmもラインアップ。

すれ違い用前照灯検査基準

※平成10年(1998年)9月1日以降の生産車。

● カットオフを有する場合

光度	照明部の中心の高さが1m以下	左23cm 下11cmの光度測定点で1灯につき6,400cd以上
	照明部の中心の高さが1m超	左23cm 下16cmの光度測定点で1灯につき6,400cd以上

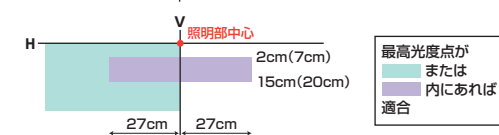


イメージ (カットオフを有する場合)



● カットオフを有しない場合

光度	最高光度点における光度が1灯につき6,400cd以上	
	照明部の中心の高さが1m以下	最高光度点における光度が1灯につき6,400cd以上
	照明部の中心の高さが1m超	

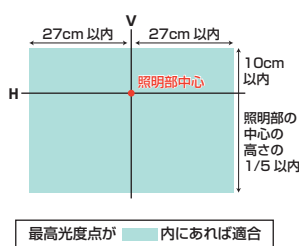
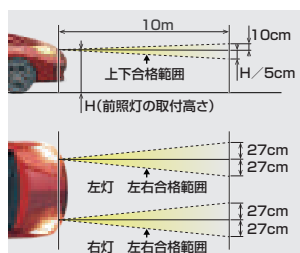


※ は平成10年(1998年)9月1日以降に生産された自動車で、カットオフラインが確認できない自動車などに対応するため、令和6年(2024年)8月1日から、最高光度点の位置によるロービーム計測方法の見直しで追加されました。
※ ()は照明部中心高さ1m超の数値です。

走行用前照灯検査基準

※平成10年(1998年)8月31日以前の生産車。

光度	4灯式以外の前照灯 (すれ違い用前照灯が同時に点灯しない構造)	1灯につき15,000cd以上
	4灯式以外の前照灯 (すれ違い用前照灯が同時に点灯する構造)	1灯につき12,000cd以上 ※2
	4灯式前照灯 ※1 (主走行ビーム)	1灯につき12,000cd以上 ※3



イメージ

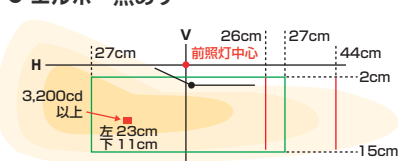


※1: 4灯式前照灯とは、同時に点灯する4個の走行用前照灯を有するものをいう。
※2: 12,000cdに満たない場合は、同時に点灯するすれ違い用前照灯との光度の和が15,000cd以上であってもよい。
※3: 12,000cdに満たない場合は、他の走行用前照灯との光度の和が15,000cd以上でもよい。

二輪すれ違い用前照灯 検査基準

(1) 次図に掲げる範囲にカットオフライン又はエルボー点があること。(2) 光度測定点における光度が3,200cd以上あること。

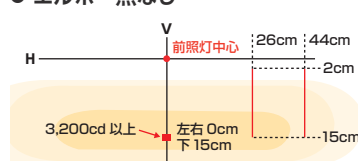
● エルボー点あり



測定画面イメージ



● エルボー点なし



測定画面イメージ



※ 二輪車のすれ違い用前照灯対象車両は平成27年6月1日以降に生産された自動車であって、UN R98・UN R112又はUN R113に適合するもの、令和2年7月1日以降に生産された二輪車となります。
※ 測定可能機種は「IM2775 画像処理自動式」・「IM2704 画像処理手動式」です。(オプション)
※ 導入後の仕様追加は、型式別試験の実施が必要になります。

※ 判定基準は前方10mの位置。 ※ 掲載基準は2025年9月時点のものです。

完成検査システム



Smart-VIS 導入で完成検査の効率 UP!

アルティア製の検査機器と Smart-VIS を接続することで、完成検査の効率化を実現



自動判定によるスピーディーな測定が可能

測定画面・合否判定を視認性抜群の大型LCDモニター(標準32インチ)に表示

自動判定でヒューマンエラー防止に貢献



測定フロー

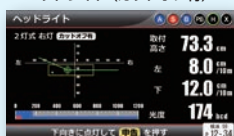
検査開始

メインメニュー



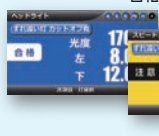
各種検査

ヘッドライト (カットオフ有)



合否判定

合格



注意



不合格



総合判定

検査結果 (H・X・PM)



■ 前後移動仕様

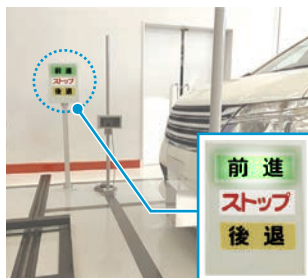
左右走行レールに対して直角に前後600mm または、1,000mm テスタを移動することが可能です。



■ 停止位置誘導装置

IM270A-0100

車両が進入し、テスタ 1m手前に近づくと誘導表示の「前進・停止・後退」が点灯します。



■ 本体丸ごとカバー

IM270A-0300

ホコリや汚れから本体全体を保護します。(ジッパー付)
※IM2704/IM2707/IM2714 対応



■ ホコリよけモニターカバー

IM270A-0410

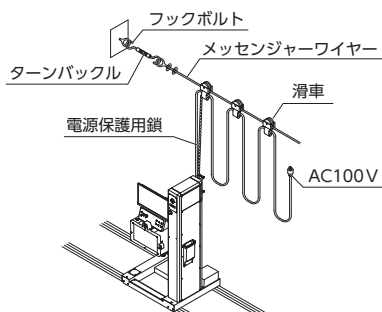
ホコリや汚れから液晶モニターを保護します。
※旧型および IM2714 以外に対応



■ メッセンジャーワイヤーセット(7m)

IM2701-0MWR

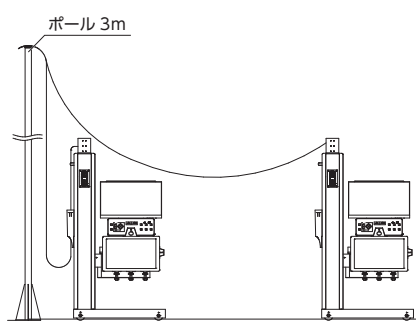
電源ケーブルをメッセンジャーワイヤー・フックボルト・ターンバックル・滑車にて取り付け、末端を 100V に接続します。



■ 3m自立ポール

IM270A-0200

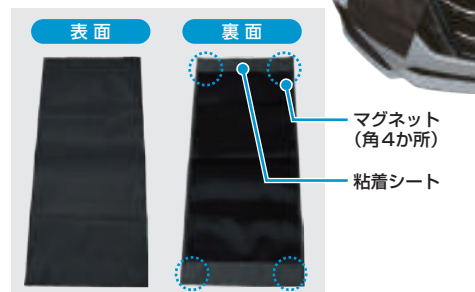
メッセンジャーワイヤーが張れない現場に最適です。



■ 副灯カバー

IM270A-0500

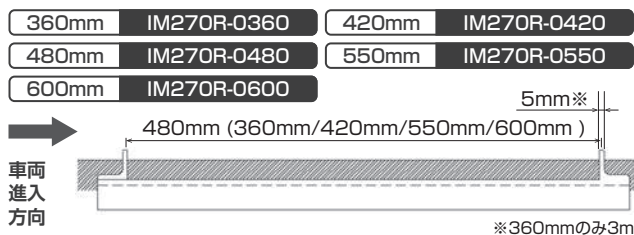
アルミ素材・FRP 素材の車両ボディに対応可能なカバーです。
(マグネット・粘着シートつき 250×350mm)



レール形状・寸法

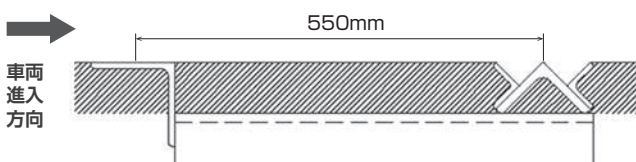
ヘッドライトテスタのレールには様々なタイプがあります。既存のレールをそのままお使いいただく場合は、「形状・寸法」等をご確認ください。

■ アングル



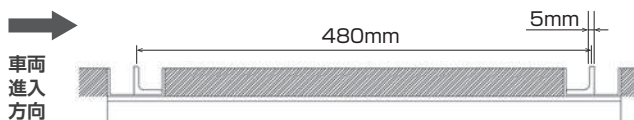
■ V型

IM270R-0550



■ 埋め込み式(囲い)

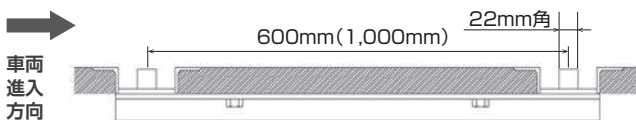
IM270R-U480



■ 22角

600mm IM270R-2600

1,000mm IM270R-2100



⚠ 安全に関するご注意 正しく安全にお使いいただくため、ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

株式会社 アルティア

- 仕様は予告なく、変更することがありますので、あらかじめご了承ください。
- ご用命・ご相談はお近くの各販売会社・アルティア各支店までどうぞ。

B R 1 0
2 5 1 0

販売店



<https://altia.co.jp>



札幌支店	〒007-0803	北海道札幌市東区東苗穂三条 3-1-81	TEL: 011-786-2010
仙台支店	〒983-0034	宮城県仙台市宮城野区扇町 3-2-15	TEL: 022-783-3810
首都圏支店	〒104-6206	東京都中央区晴海 1-8-12 晴海トリトンスクエア Z 6 階	TEL: 03-6777-0331
関東信越支店	〒104-6206	東京都中央区晴海 1-8-12 晴海トリトンスクエア Z 6 階	TEL: 03-6777-0334
名古屋支店	〒465-0035	愛知県名古屋市中区東区豊が丘 26 番地	TEL: 052-775-4010
大阪支店	〒556-0021	大阪府大阪市浪速区幸町 3-7-11	TEL: 06-7708-8820
広島支店	〒733-0842	広島県広島市西区井口 5-25-21	TEL: 082-277-2340
福岡支店	〒812-0007	福岡県福岡市博多区東比恵 3-6-1	TEL: 092-411-5351
機工営業部	〒104-6206	東京都中央区晴海 1-8-12 晴海トリトンスクエア Z 6 階	TEL: 03-6777-0038
海外課	〒104-6206	東京都中央区晴海 1-8-12 晴海トリトンスクエア Z 6 階	TEL: 03-6777-0065